

- 本機は改良のため、予告なく仕様変更することがありますので、ご了承ください。
- 掲載写真は一部販売車と異なる場合があります。
- 本機をご利用される際の注意事項の詳細は、取扱説明書をご覧ください。
- 本カタログの仕様および装備は改良のため予告なく変更することがあります。
- 本カタログに印刷された車両の色調は、印刷の都合により実際の車両と多少異なって見えることがあります。

- 機体質量3トン以上の建設機械の運転には「車両系建設機械運転技能講習修了証」の取得が必要です。コマツでは車両教習を実施しておりますのでご利用ください。
- 機体質量3トン未満の建設機械には「小型車両系機械（解体）」の特別教育を受ける必要があります。
- マグネット作業を行う場合は、マグネットサイズによる吸着能力に応じ、登録教習所機関の行う「小型移動式クレーン運転技能講習」または「事業者による特別教育」を受講し、修了証を取得する必要があります。これに加え、「車両系建設機械運転技能講習」の修了証を取得することをお勧めします。
- 平成25年7月の労働安全衛生法令改正に伴い、鉄骨切断具、コンクリート圧砕具を装着する場合は、キャブの前面フルガードが必要です。販売店へお問合せください。

- フォークリフトで公道を走行する場合、灯火器類形状が変わることがあります。また法令に定められた申請手続きを実施してください。
- 最大荷重1トン未満のフォークリフトの運転操作は「フォークリフト運転技能講習」を受講し修了した人、または事業者の行う「特別教育」を受けた人に限られます。
- 最大荷重1トン以上のフォークリフトの運転操作は「フォークリフト運転技能講習」を受講し修了した人に限られます。
- フォークリフトの運転操作及び点検整備は、取扱説明書の記載に従い安全に行ってください。

※「油圧オートカブラ」はコマツの登録商標です。登録第6532322号

●お問い合わせ先

KOMATSU

コマツ
〒107-8414 東京都港区赤坂 2-3-6
<http://www.komatsu.jp/ja>



コマツカスタマーサポート株式会社
TEL 050-3481-5517
〒108-0072 東京都港区白金 1-17-3 NBF プラチナタワー
<https://kcsj.komatsu/>



コマツ教習所
<https://www.komatsu-kyoshujo.co.jp/>
オペレータの養成・資格修得（大型特殊・車両系建機技能講習等）はご相談下さい。



Recycling
of Resources

社会を支える 金属資源のリサイクルを支える コマツの専用仕様機。

地球環境の保護と資源リサイクルは、今や世界的な潮流となっています。

とりわけ天然資源に乏しい日本における金属はリサイクルによる資源の確保が重要な役割を担っています。

建築副産物・産業廃棄物から金属リサイクルする工程には、「解体・分別・断裁・荷役」といったさまざまな工程があり、それぞれに独自の作業が行われています。

コマツでは、各々の作業特性をじっくりと研究し、より「効率的な解体・断裁」、より「スピーディな荷役」を実現するための専用機を開発しています。

そしてこれからも、日本の社会と産業を支える金属リサイクル業を強力にサポートしていきます。



目次 INDEX

スクラップの選別作業に

マグネット仕様機 4

スクラップの積み降ろし作業に

ロングリーチマテリアルハンドラ 6

スクラップの選別作業に

マグネフォーク仕様機 8

グラッフル 9

視界を広げ確実なハンドリング作業を実現

可動式・固定式ハイキャブ 10

鋼板・鉄骨・鉄筋など、多彩な素材の切断に

ダイナシャー/ビッグシャー 11

廃棄家電・廃自動車の解体・分別に

CSハンドラ 12

マルチリサイクラ 13

スクラップの積み込み、積み下ろし、運搬作業に

フォークリフト 14

作業効率向上、安全なアタッチメント交換が可能に

油圧オートカプラ仕様車 16

船内作業現場で求められる防じん性・清掃性・作業性を大幅に向上

船内仕様車 18

諸元一覧 20

マグネット仕様機

スクラップの選別作業に

コマツでは、作業機のパワーと高いマグネット吸着力を両立させたマグネット仕様機をラインナップ、マグネットにもバリエーションを揃え、さまざまな金属スクラップ分別作業に対応します。

- ◆ 油圧駆動式マグネット採用
- ◆ マーテック社製マグネットMTMAGをラインナップに追加
 - ・マグネットの温度上昇を抑え、吸着力低下を軽減
 - ・補強版と底板の板厚UPによりメンテナンスコストを低減
- ◆ 充実の安全機能
 - ・ブーム落下防止弁
 - ・吸着力低下警報装置
 - ・立入禁止デカル
 - ・キャブフロントガード



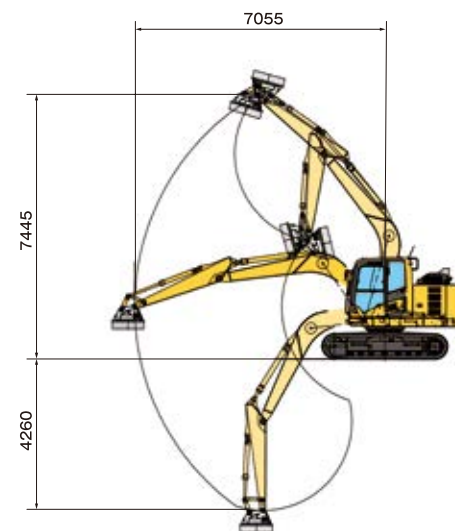
PC120-11マグネット仕様機、
PC138US-11マグネット仕様機
はマルマテクニカ(株)提供機となります。

商品紹介

PC120-11



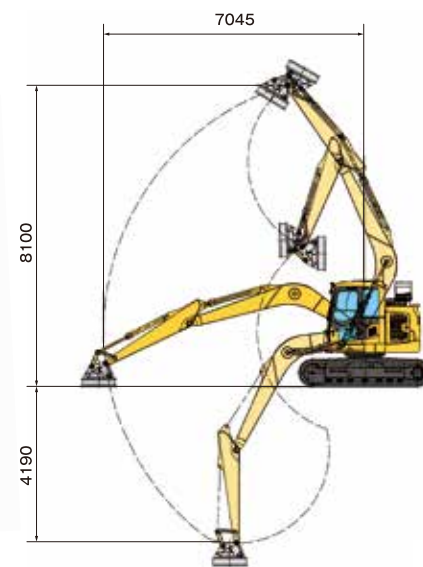
最大作業半径:7.045m
吸着質量※1:300kg
マグネット外径:920mm
ブーム長:4600mm
アーム長:2500mm
後端旋回半径:2210mm



PC138US-11



最大作業半径:7.045m
吸着質量※1:300kg
マグネット外径:920mm
ブーム長:4600mm
アーム長:2500mm
後端旋回半径:1610mm



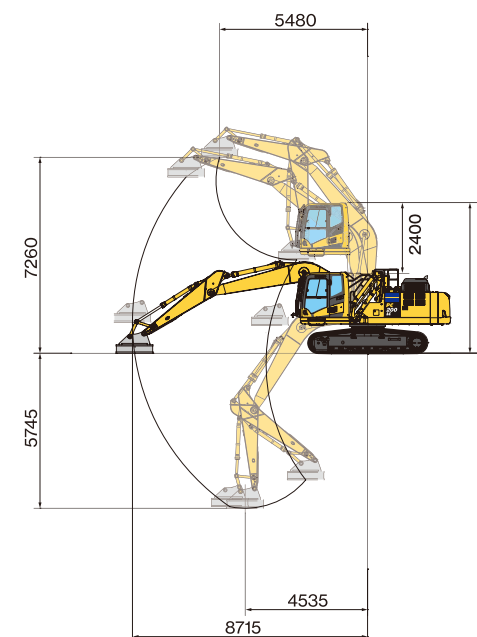
商品紹介

PC200LC-11

MTMAG対応



最大作業半径:8.715m
吸着能力※1:920kg
マグネット外径
・マグネット:1370mm
・MTMAG:1380mm
対応グラブプル:MGB1900LH
ブーム長:5700mm
アーム長:2900mm
後端旋回半径:3105mm

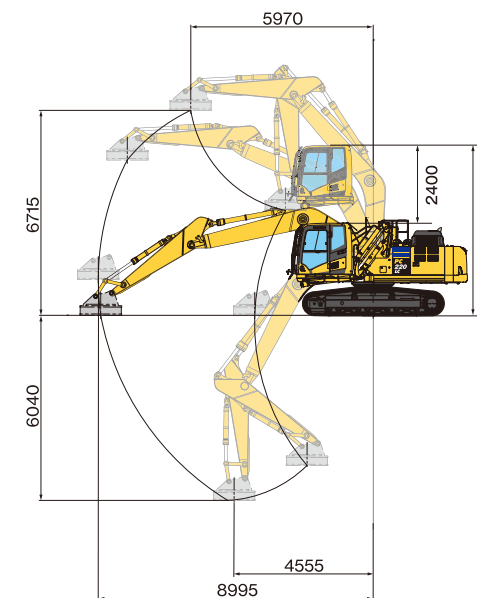


PC220LC-11

MTMAG対応



最大作業半径:8.995m
吸着質量※1:920kg
マグネット外径
・マグネット:1370mm
・MTMAG:1380mm
対応グラブプル:MG2200LH
ブーム長:5900mm
アーム長:3000mm
後端旋回半径:3105mm

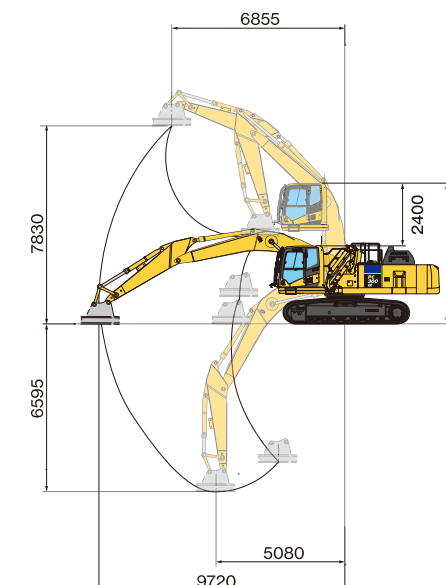


PC300LC-11

MTMAG対応



最大作業半径:9.72m
吸着質量※1:1250kg
マグネット外径
・マグネット:1570mm
・MTMAG:1570mm
対応グラブプル:MGB2500LH
ブーム長:6500mm
アーム長:3200mm
後端旋回半径:3730mm



※1: 1級スクラップ相当(カサ比重1.3t/m³)

ロングリーチマテリアルハンドラ

スクラップの積み降ろし作業に

トレーラダンプや港湾での船舶のスクラップの積み降ろしに最適な、ロングリーチのスクラップハンドリング仕様機。広い作業範囲を実現する長尺のブーム・アームと増量カウンタウェイトにより、スクラップを効率的にハンドリング可能です。
マグネットとグラブの両方の装着に対応。扱うスクラップに応じてお選びいただけます。

- ◆ アーム下側マウントの2本のアームシリンダ採用、広い範囲で大きな吊り上げ性能を発揮
- ◆ 油圧駆動式マグネットシステムの採用
- ◆ 2ATT配管、プロポーションナルスイッチ標準装備



※写真はハイキャブ仕様となります。

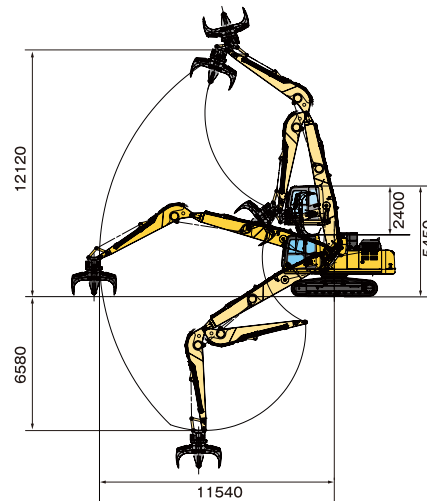


PC220LC-11ロングリーチマテリアルハンドラ、
PC300LC-11ロングリーチマテリアルハンドラ
はマルマテクニカ(株)提供機となります。

商品紹介

PC220LC-11

最大作業半径:11.54m
適用マグネット外形:φ1300
マグネット吸着能力※1:640kg
対応グラブ: MGB1900LH
ブーム長:7200mm
アーム長:5000mm
後端旋回半径:3105mm

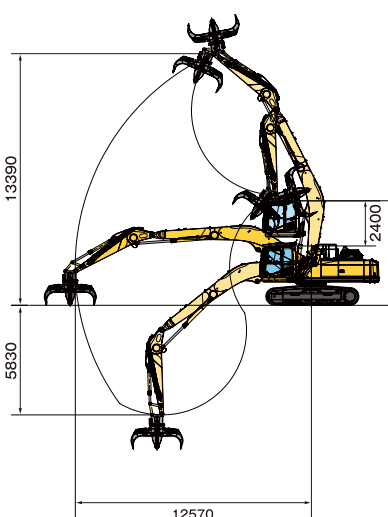


PC300LC-11

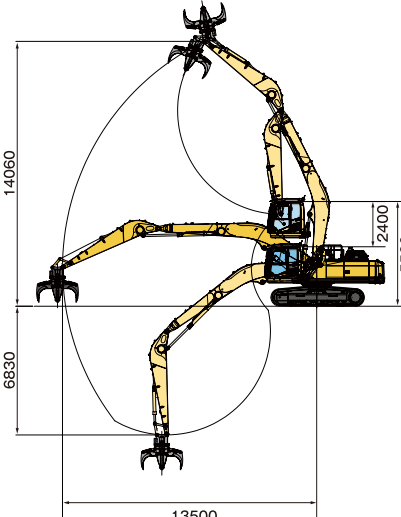


最大作業半径:12.57m / 13.5m
適用マグネット外径:1370mm / 1170mm
マグネット吸着能力※1:920kg / 595kg
対応グラブ: MGB1900LH・MGB2500LH
ブーム長:8500mm / 8500mm アーム長:4500mm / 5500mm 後端旋回半径:3730mm / 3730mm

●12.5m作業範囲図



●13.5m作業範囲図



商品紹介

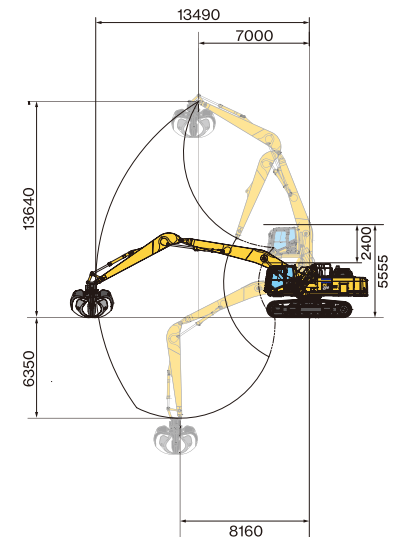
PC350LC-11

最大作業半径:13.5m
適用マグネット外径:1370mm
マグネット吸着能力※1:920kg
対応グラブ: MGB2500LH
ブーム長:8400mm
アーム長:6000mm
後端旋回半径:3730mm



2.4m平行
リンク式ハイキャブを
標準搭載

●グラブ付き



PC450LC-11

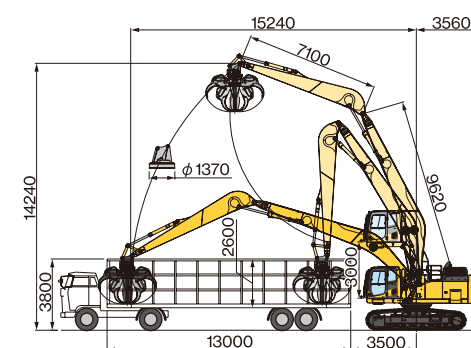
最大作業半径:13.19m / 15.24m
適用マグネット外径:1370mm / 1570mm
マグネット吸着能力※1:920kg / 1250kg
対応グラブ: MGB2500LH・MGB2900LH
ブーム長:8400mm / 9600mm
アーム長:6000mm / 7100mm
後端旋回半径:3650mm / 3650mm

※1: 1級スクラップ相当(かさ比重1.3t/m³)



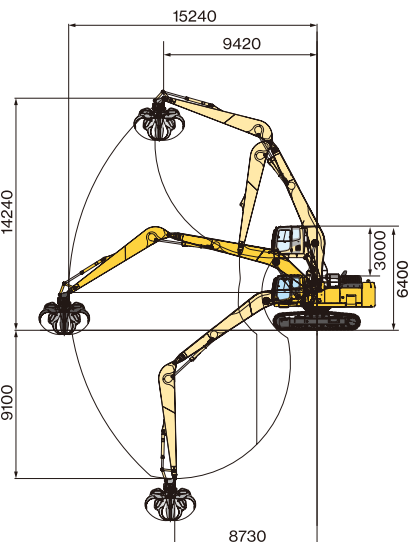
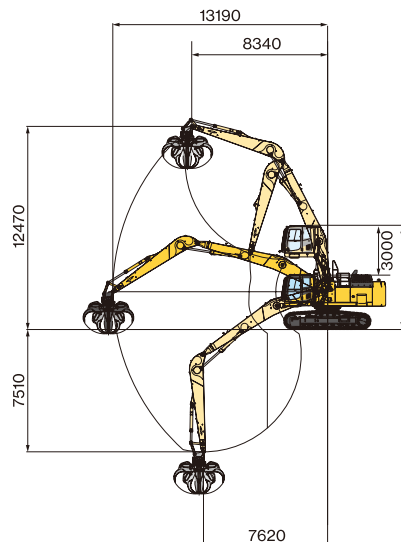
3mZリンク式
ハイキャブを標準搭載

●13.2m作業範囲図



クラス最大の作業範囲

●15.2m作業範囲図



■ グラブ対応表

		PC220LC-11	PC300LC-11	PC350LC-11	PC450LC-11
グラブ 品番(質量,容積)	MGB1900LH(1950kg,0.5m³)	11.54m	13.5m	-	-
	MGB2200LH(2130kg,0.55m³)	-	-	-	-
	MGB2500LH(2340kg,0.6m³)	-	12.57m	13.5m	15.24m
	MGB2900LH(2390kg,0.8m³)	-	-	-	13.19m

表内の数字は最大作業半径(アーム先端)

マグネフォーク仕様機

マグネット仕様機をベースに、鉄から非鉄までハンドリング可能なマグネフォーク仕様機をご用意しました。
マグネットによる吸着作業だけではなく、フォークによるはさみ作業も可能で、長尺物や薄箱物などの荷さばき、切削くずなどに威力を発揮します。



PC120-11マグネフォーク仕様機、
PC138US-11マグネフォーク仕様機、
PC300LC-11マグネフォーク仕様機
はマルマテクニカ(株)提供機となります。



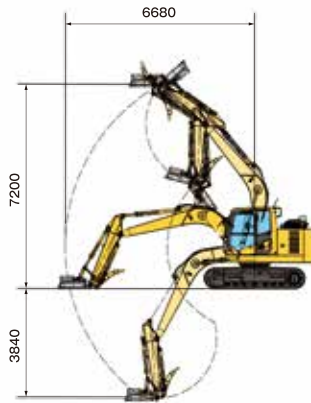
商品紹介

PC120-11

最大作業半径:6.68m
マグネット吸着能力※1:300kg
マグネット外径:920mm
ブーム長:4600mm
アーム長:2100mm
後端旋回半径:2210mm

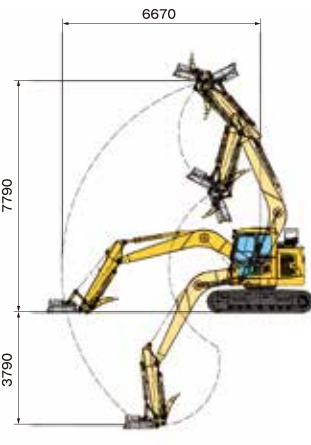


※写真のエレベータキャブはOPTとなります。



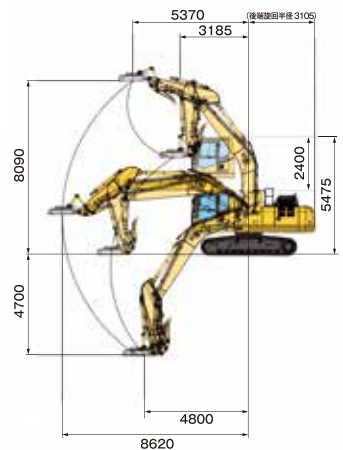
PC138US-11

最大作業半径:6.67m
マグネット吸着能力※1:300kg
マグネット外径:920mm
ブーム長:4600mm
アーム長:2100mm
後端旋回半径:1610mm



PC200LC-11 MTMAG対応

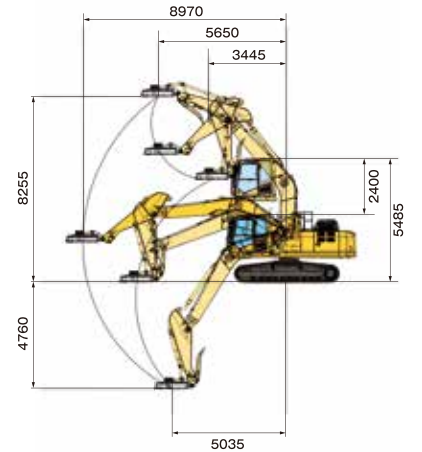
最大作業半径:8.62m
マグネット吸着能力※1:595kg
マグネット外径
・マグネット:1170mm
・MTMAG:1170mm
ブーム長:5700mm
アーム長:2500mm
後端旋回半径:3105mm



商品紹介

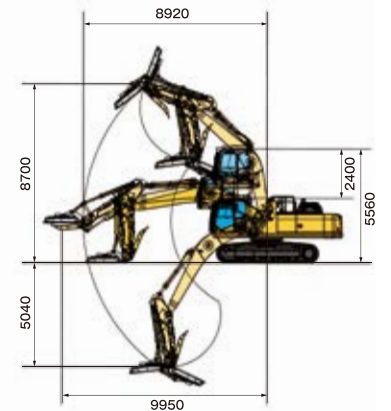
PC220LC-11 MTMAG対応

最大作業半径:8.97m
マグネット吸着能力※1:920kg
マグネット外径
・マグネット:1370mm
・MTMAG:1380mm
ブーム長:5900mm
アーム長:2500mm
後端旋回半径:3105mm



PC300LC-11

最大作業半径:8.92m
マグネット吸着能力※1:1250kg
マグネット外径:1570mm
ブーム長:6470mm
アーム長:2550mm
後端旋回半径:3730mm



※1: 1級スクラップ相当(かさ比重1.3t/m³)

グラップル スクラップの選別作業に

新断材やダライ粉といった鉄スクラップや、アルミや銅などの非鉄スクラップ、またそれらの混合スクラップのハンドリングを効率的に行えるグラップル仕様車。コマツのマグネット仕様機に、グラップルを装着することで、グラップル仕様車としてお使いいただけます。マグネット装置を付属せず、グラップル専用機としてオーダーいただくことも可能です。

■グラップル対応表

グラップル 品番(質量,容積)		PC200LC-11	PC220LC-11	PC300LC-11
		MGB2200LH(2130kg,0.55m³)	8.715m	8.995m
	MGB2900LH(2390kg,0.8m³)	-	-	9.72m

表内の数字は最大作業半径(アーム先端)

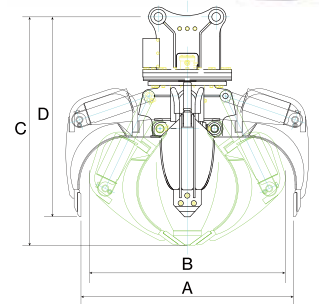
■グラップル仕様(スペック)

適応油圧ショベル		20~22tクラス		30~40tクラス	
型式		MGB1900LH	MGB2200LH	MGB2500LH	MGB2900LH
最大開口幅(A)	mm	1950	2200	2500	2900
全幅(B)	(閉時) mm	1815	1800	2065	1990
全高(C)	(閉時) mm	2125	2260	2400	2580
全高(D)	(開時) mm	1865	1930	1925	1920
容量(閉時)	m³	0.5	0.55	0.6	0.8
質量	kg	1950	2130	2340	2390
旋回方式		油圧全旋回	油圧全旋回	油圧全旋回	油圧全旋回

※本仕様および写真は予告なく変更することがあります。
※上記表はSTD作業機での仕様であり、本体仕様によっては取付可能なアタッチメントの大きさは異なります。
※ブーム・アームの位置によってはアタッチメントがキャブに干渉します。
※グラップルバケットの許容回転数は10~15rpmです。



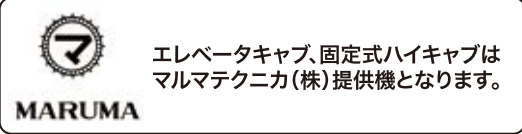
以下のグラップルは
マルマテクニカ(株)商品と
なります。
MGB1900LH / MGB2200LH



可動式・固定式ハイキャブ

視界を広げ確実なハンドリング作業を実現

PC200～PC450クラスのマグネット仕様機、グラップル仕様機、マグネフォーク仕様機、マテリアルハンドリング仕様機には、揺れの少ない昇降式の平行リンクキャブまたはZリンクキャブを標準装備。広い視界が作業効率を高めます。
またPC120～PC450クラスの幅広い機種で装着可能なエレベータキャブ、固定式ハイキャブもご用意しております。



商品紹介

平行リンクキャブ

昇降速度と起動停止時の低ショックを両立した昇降式のキャブを採用。2.4mの上昇量でスクラップの積み下ろし作業に必要な広い視界を確保します。揺れを誘発しにくい構造とすることで、快適さも確保しました。万が一の際も安心な、緊急脱出ラダーとキャブ外からの下降・緊急停止操作機能を装備しています。



Zリンクキャブ

大型機に必要なワイドな視界を確保するため、上昇量を3mとしています。また、キャブ上昇時に円弧軌跡が小さくオペレータの視点が前方になるZリンク式を採用しております。さらに、キャブの昇降時の起動ショックを大幅に低減しました。揺れが少ないキャブと相まってオペレータの疲労を軽減します。



エレベータキャブ

斜め後方にスライドする昇降機構により、質量の大きい可動式でありながらも車両安定度が高く、後方旋回半径の短い車両にも昇降式キャブを適用できます。



固定式ハイキャブ

キャブを高い位置に設置するシンプルなハイキャブです。PC300クラス以上では最大3.5mの高さの視界を実現できます。
輸送や移動の少ない現場に適しています。



可動式・固定式ハイキャブ対応表

	PC120-11	PC138US-11	PC200LC-11	PC220LC-11	PC228US-11	PC300LC-11	PC350LC-11	PC450LC-11
平行リンクキャブ	-	-	●	●	-	●	●	-
Zリンクキャブ	-	-	-	-	-	-	-	●
エレベータキャブ	●1.58m	●1.555m	●1.58m	●1.58m	●1.58m	●1.58m	●1.58m	●1.58m
固定式ハイキャブ	●1.0m,1.6m	●1.0m,1.6m	●1.0m～2.0m	●1.0m～2.5m	●1.0m～2.0m	●1.0m～3.5m	●1.0m～3.5m	●1.0m～3.5m

ダイナシャ / ビッグシャ

鋼板・鉄骨・鉄筋など、多彩な素材の切断に

シャ専用ベースマシンを開発。強度・安定性・作業性の向上を図るとともに、シャの能力を最大限に引き出します。

- ◆ シャーの機能を100%活かす専用油圧システム、専用増設配管
- ◆ フロントフルガード(ISOレベル1)、フロントガラスにセキュリティフィルム貼付
- ◆ 一体型増量カウンタウェイト

商品紹介

PC350LC-11/PC450LC-11



ダイナシャ装着車

ビッグシャ装着車

シャースペック

		PC350LC-11		PC450LC-11	
取付シャ形式		ダイナシャ JMSD2500R	ビッグシャ JABS350H-1	ダイナシャ JMSD3000R	ビッグシャ JABS450H-1
取付シャ回転機構	-	360°回転	360°回転	360°回転	360°回転
運転質量	kg	41600	40800	52200	51800
シャ単体質量	kg	6950	6100	8100	7700
最大切断力(先端部)	kN	2110	1850	2190	2000
最大切断力(喉元部)	kN	11570	8100	13830	9690
I型鋼 切断能力 ※1	mm	450×175	450×175	600×190	600×190
H型鋼 切断能力 ※1	mm	350×350	300×300	400×400	400×400
丸鋼 切断能力(φ) ※1	mm	80	80	95	95
鋼管 切断能力 ※1	mm	500A	500A	560A	550A
鋼板 切断能力 ※1	mm	22	22	24	24
開口幅	mm	790	840	860	940
刃の奥行	mm	840	865	940	940
シャの長さ	mm	4990	4890	5690	5250
作業範囲	A 最大切断可能高さ	8515	8470	9045	8950
	B 最大切断可能深さ	6295	6130	6998	6490
	C 最大切断可能半径	9765	9625	10785	10350
	D 最大切断可能床面半径	9565	9400	10570	10100
	E 作業機最小旋回半径	4565	4650	5040	5280
	F 後端旋回半径	3595	3595	3645	3645
格納時	① 全長	11275	11300	11985	12055
	② 全高	3220	3195	3465	3480

【切断能力について※1】 各鋼の切断能力は、SS材(普通鋼)を想定したものであり、材料の状態(材質、厚さ、形状等)、油圧シヨベル本体及びシャの状態により異なる場合があります。

CSハンドラ

廃自動車の解体・分別に

廃自動車からの部品取り外し、分別、車両の積み上げに最適な自動車専用解体機です。

操作性・耐久性・信頼性に優れた車両と、実績豊富な専用装備で、早く・正確で・安全な自動車解体作業をサポートします。

- ◆ 強力にホールドするクランプアーム
- ◆ 圧縮・切断・掴み作業に最適な先端アタッチメント、固定式に加えスリムタイプも準備
- ◆ 安全性を高める標準装備
 - ・増量カウンタウエイト
 - ・キャブガード(フロントガードLV1, LV2選択可)
 - ・強化アーム
 - ・トラックフレームアンダーカバー



PC78US-11 CSハンドラハンドラ、PC138US-11 CSハンドラハンドラはマルマテクニカ(株)提供機となります。

商品紹介

PC78US-11



写真はPC78US-8になります。

PC138US-11



PC200-11



◆ 自動車をホールドするクランプアーム(上下式)

■ クランプアームアクセサリ

PC228US-11



写真のクランプアームは現在の仕様とは異なります。

◆ 3種の先端ATT



標準タイプ



固定式



スリムタイプ



・アクスルやアブソーバーの折り曲げ
・ホイールとタイヤの分離
・ハーネスとハーネス以外の部品の分離

マルチリサイクラ

廃棄家電の解体・分別に

廃棄家電をはじめ、自動車部品、各種小物部品の解体・分別に最適設計された解体機です。

細かい作業のしやすさとスピードが特徴です。

- ◆ 小型スクラップを分別、解体するために専用設計された開閉式クランプ
- ◆ 細かい作業に最適なハンドラ
- ◆ 安全性を高める標準装備
 - ・増量カウンタウエイト
 - ・キャブガード(フロントガード・ヘッドガード)
 - ・強化アーム
 - ・トラックフレームアンダーカバー



小さな対象物も掴みやすいです。

90mm

商品紹介

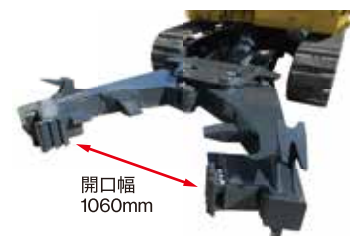
PC78US-11



ハンドラ

クランプアーム

◆ 開閉式クランプアーム 小型家電スクラップ向け



開口幅
1060mm



■ クランプアームアクセサリ



スティック

タンク等の切り裂き



クラッシャ

プラスチック等の圧砕



パワーツール

コンプレッサモータ等の銅殻類の切断



ハーネススリッパ

コード等の分離、薄板筐体等の引き裂き

PC138US-11



油圧オートカブラはオプション装備となります。

◆ 開閉式クランプアーム 自動車部品、一般家電スクラップ向け



■ クランプアームアクセサリ



ベンダー

ドライブシャフトなどの折り曲げ



グリッパ

スクラップの把持



パワーツール

スクラップの切断、タイヤリムの変形



ハーネススリッパ

コードなどの分離、薄板フレーム部の引き裂き

フォークリフト

スクラップの積込み、積下ろし、運搬作業に

バケットなどフォーク差し込み容器を併用できるアタッチメントをラインナップし、鉄屑などのバラ物の荷役・運搬用として、効率的な作業に貢献します。

商品紹介

電動式フォークリフト FEシリーズ

独自の急速充電システムにより、1時間でバッテリー容量の80%まで充電し長時間稼働に対応。
バッテリー補水不要、防水・防塵性能向上により屋内外を問わず使用できます。

FE15-1
FE18-1



最大荷重:1.5t / 1.8t

補水不要のイーザーメンテナンス
バッテリー搭載、
急速充電による稼働時間の延長

FE25-2
FE30-2



最大荷重:2.5t / 3.0t

FEシリーズの特長はそのままに、
エンジン式フォークリフトに匹敵する走行性能
と走破性を実現し、安全性を大幅に向上

FE25G-2
FE30G-2



最大荷重:2.5t / 3.0t

FEシリーズの特徴に加え、大容量リチウム
イオンバッテリー採用で長時間稼働や高負荷作業
が必要とされる現場でも連続作業が可能

エンジン式フォークリフト FHシリーズ

「新世代クリーンエンジン」「可変ポンプCLSS」「電子制御HST」など
建設機械で培った技術を結集し、特に高負荷作業において燃料消費量を大幅低減します。

FH35-2
FH40-2
FH45-2
FH50-2



最大荷重:3.5t~5.0t

建設機械で培った技術を結集した
電子制御HST・可変ポンプCLSSを搭載

FH60-2
FH70-2
FH80-2



最大荷重:6.0t~8.0t

環境性能と低燃費・作業性を兼ね備えた
新世代フォークリフト

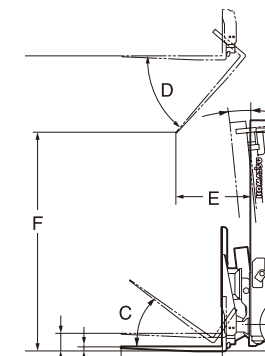
商品紹介

ヒンジドフォーク

フォークが上下にダンプするので、バケット装置を付けることで
バラ物の荷役・運搬が安全かつ効率的に行えます。



■使用事例



項目	機種	FEシリーズ				FHシリーズ					
		FE15-1	FE18-1	FE25-2 / FE25G-2	FE30-2 / FE30G-2	FH35-2	FH40-2	FH45-2	FH50-2	FH60-2	FH70-2
最大荷重	kg	1300	1500	2300	2780	3350	3850	4350	4600	5100	5700
荷重中心	mm	500				500				600	
C,D ダンプ角	度	35 / 50				35 / 50				40 / 50	
E ダンピングリーチ	mm	650	685				695	805	875	890	1045
F ダンピングクリアランス	mm	2360	2310		2320	2300		2150	2195	2185	2050

回転フォーク

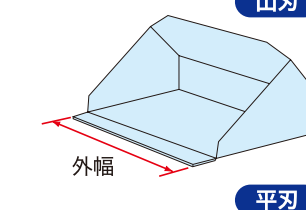
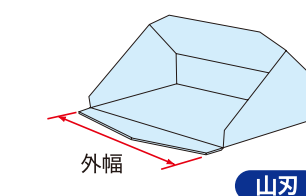
フォーク差し込み容器と併用し、所定の場所でフォークを回転させ、
バラ物などの運搬物を放出できます(回転角度は左右いずれも360度)。



■使用事例



バケット



項目	機種	FEシリーズ				FHシリーズ		
		FE15-1	FE18-1	FE25-2 / FE25G-2	FE30-2 / FE30G-2	FH35-2	FH40-2	FH45-2
最大荷重	kg	1400	1550	2300	2800	3300	3800	4200
荷重中心	mm	500				600		
回転数	rpm	5.5-6.5		4(3.5)<6>	5(4)	7		
回転角	度	360°左右連続無制限				360°左右連続無制限		

油圧オートカプラ仕様車

作業効率向上、安全なアタッチメント交換が可能に



ATT用油圧2系統分供給

- ◆大ハンマーを振る作業が不要となり安全性向上。
- ◆オペレータによるCAB内操作のみで、ATT交換が完了。
- ◆ATT用油圧2系統が交換と同時に接続完了。
- ◆油圧が切れてもATT保持が可能 (ISO13031準拠)
- ◆交換時の油漏れなく、現場を汚さない。
- ◆解体用のATTを豊富に準備完了。



油圧フォーク

マグネット

ブレーカ

スケルトンバケット

鉄骨カッター

小割圧砕具

大割圧砕具

交換手順

◆油圧オートカプラ交換手順

装着前



油圧の力でピン交換無し、
油圧ホースの切替も無しワンタッチ



装着完了!

◆従来のアタッチメント交換作業

従来の油圧アタッチメント交換は、ハンマーを用いた打撃作業、ピン合わせ作業、油圧ホース着脱作業などを行わなければなりません。

商品紹介

PC220LC-11

油圧オートカプラ装着車



リフティングマグネット

JBSM200SQ-1

質量	2410kg
マグネット吸着面	φ1370
吸着質量	920kg

オレンジグラブ

JAGB200HSQ-1

質量	1980kg
最大開口幅	2200mm
爪先端掴み力	44.5kN

CSハンドラ

JBCS200HSQ-1

質量	2300kg
最大開口幅	820mm
先端掴み力	230.8kN

■油圧オートカプラ

仕様	適用機種	PC78クラス	PC138クラス	PC200クラス	PC220クラス
型式		JLVL80-1	JLSQ120-1	JLSQ210-1	JLSQ210-1
質量 (kg)		86	160	290	290
全長 (mm)		486	630	817	817
全高 (mm)		355	430	551	551
全幅 (mm)		392	530	602	602

■油圧オートカプラ用 アタッチメント

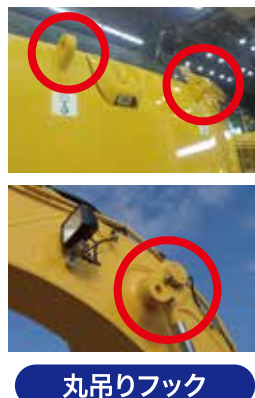
仕様	適用機種	PC78クラス	PC138クラス	PC200クラス	PC220クラス
油圧マグネット		-	-	JAHM200SQ-1 (ハイマグ)	JAHM200SQ-1 (ハイマグ)
マグネット		-	-	-	JBSM200SQ-1 (リフマグ)
CSハンドラ		-	JBCS120HSQ-1	JBCS200HSQ-1	JBCS200HSQ-1
オレンジグラブ		-	-	JAGB200HSQ-1	JAGB200HSQ-1
大割		JATS620HVL-1	JATS950HSQ-1	JATS1100/1200HSQ-1	JATS1100/1200HSQ-1
小割		JASC70VL-2	JASC135SQ-2	JASC200SQ-2	JASC200SQ-2
小割 (電磁石)		-	-	JASC200M/HMSQ-2	JASC200M/HMSQ-2
小割 (永久磁石)		-	-	JASC200PSQ-2	JASC200PSQ-2
鉄骨カッター		JASS320HVL-1	JASS430HSQ-1	JASS550HSQ-1	JASS550HSQ-1
ブレーカ		JTHB60VL-3	JTHB120SQ-3	JTHB210SQ-3	JTHB210SQ-3
油圧フォーク		JUGF60HVL-1	JUGF120HSQ-1	JUGF200HSQ-1	JUGF200HSQ-1
バケット		STD / 幅広 / スケルトン	STD / スケルトン	STD / スケルトン	STD / スケルトン

船内仕様車

船内作業現場で求められる 防じん性・清掃性・作業性を大幅に向上

新たな装備で更に清掃性を大幅に向上。評価の高いリバーシブルファンの標準装備により毎日の清掃時間を大幅に短縮、清掃間隔の延長に貢献します。
船内作業で求められる防じん性・清掃性・作業性を大幅に向上しました。

- ◆ 防塵性の向上：ネット一体型左右サイドカバー
- ◆ 清掃性の向上：リバーシブルクーリングファン/ブリクリーナ/エアコンコンデンサの可動化/ゴミ排出用カバー付きレボフレームアンダーカバー
- ◆ 作業性の向上：大容量バケット(石炭用1.3m³、チップ用1.9m³)
- ◆ 船内での金属スクラップ積込作業に適したシリンダ配置のオプションも準備
- ◆ 丸吊りフック(ブーム&カウンタウエイト4点吊り)を標準装備



丸吊りフック

商品紹介

PC120-11



● 船内標準仕様

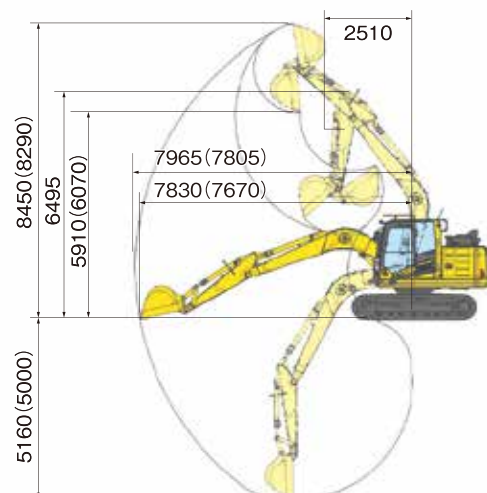
運転質量： 13,300kg
機械質量： 13,250kg
ブーム長さ： 4,600mm
アーム長さ： 2,100mm
バケット容量：石炭用 / チップ用
1.3m³ / 1.9m³

● 12.3トンクラス仕様

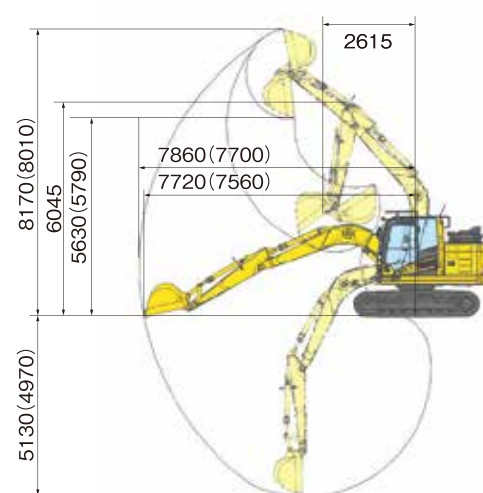
運転質量： 12,400kg
機械質量： 12,300kg
ブーム長さ： 4,260mm
アーム長さ： 2,360mm
バケット容量：石炭用 / チップ用
1.3m³ / 1.9m³

作業範囲図

● 船内標準仕様



● 12.3トンクラス仕様



()内は1.3m³石炭用バケット装着時の寸法です。

清掃性

■ エンジンクーリングファンに リバーシブルファン

稼動中に羽根の角度を自動で変え風の流れを反転、外装ネットやクーリング部に付着した粉塵を排出します。

<外装ネット部の状況>



■ ゴミ排出用カバー付 レボフレーム アンダーカバー

粉塵の排出を容易に行えるよう、工具なしで開閉できるスライド式カバーを採用しました。



■ エアコン コンデンサの可動化

工具レスの開閉式により車両前方へ開き、コア後部の清掃が容易に行えます。



作業性

■ 大穴開きシュー&突起付上転輪

シューの目詰まりを防ぎ、けん引力を確実に伝えます。



オプション

PC120-11

逆バケットシリンダ仕様機

オプションでバケットシリンダ配置を変更したアームも準備船内の端のスクラップをつかむ際にもバケットシリンダの接触を気にすることなく作業できます。



■ 使用事例



※写真のベース車両は標準車となります。



PC120-11
逆バケットシリンダ仕様機は
マルマテクニカ(株)提供機
となります。

諸元一覧(建機)

	仕様	運転質量	NET出力	アーム先端の最大荷重
		(kg)	(kW)	(kg)
PC120-11	マグネット仕様機	13,100	72.5	1,810
PC138US-11	マグネット仕様機	14,650	72.5	1,790
PC200LC-11	マグネット仕様機	28,400	123	3,200
PC200LC-11	マグネット仕様機 MTMAG	28,420	123	3,230
PC220LC-11	マグネット仕様機	29,800	132	3,600
PC220LC-11	マグネット仕様機 MTMAG	29,650	132	3,600
PC300LC-11	マグネット仕様機	40,700	192	5,000
PC300LC-11	マグネット仕様機 MTMAG	40,430	192	5,000
PC120-11	マグネフォーク仕様機	13,900	72.5	1,740
PC138US-11	マグネフォーク仕様機	14,900	72.5	1,710
PC200LC-11	マグネフォーク仕様機	28,100	123	3,200
PC200LC-11	マグネフォーク仕様機 MTMAG	28,680	123	3,230
PC220LC-11	マグネフォーク仕様機	30,100	132	3,600
PC220LC-11	マグネフォーク仕様機 MTMAG	30,150	132	3,600
PC300LC-11	マグネフォーク仕様機	41,300	192	5,000
PC220LC-11	マテリアルハンドリング仕様機	29,500 (先端ATT含まず)	132	2,600
PC300LC-11	マテリアルハンドリング仕様機 12.5m リーチ	41,200 (先端ATT含まず)	192	3,100
PC300LC-11	マテリアルハンドリング仕様機 13.5m リーチ	41,400 (先端ATT含まず)	192	2,600
PC350LC-11	マテリアルハンドリング仕様機 13.5m リーチ	51,480	192	4,500
PC450LC-11	マテリアルハンドリング仕様機 13.2m リーチ	60,880	268	5,400
PC450LC-11	マテリアルハンドリング仕様機 15.2m リーチ	60,980	268	4,050
PC120-11	船内仕様 船内標準仕様	13,300	72.5	-
PC78US-11	CSハンドラ	8,400	50.6	-
PC138US-11	CSハンドラ	16,300	72.5	-
PC200-11	CSハンドラ	23,275(ハンドラ固定式) 25,075(ハンドラ回転式)	123	-
PC228US-11	CSハンドラ	25,905(ハンドラ固定式) 28,075(ハンドラ回転式)	123	-
PC78US-11	マルチリサイクラ	9,820	48.0	-
PC138US-11	マルチリサイクラ	19,400 (500kg増量ウェイト時) 19,900 (1000kg増量ウェイト時)	72.5	-
PC350LC-11	ダイナシャー	41,600	192	-
PC350LC-11	ビッグシャー	40,800	192	-
PC450LC-11	ダイナシャー	52,200	268	-
PC450LC-11	ビッグシャー	51,800	268	-
PC220LC-11	油圧オートカブラ装着車	-	132	3,625

アーム幅ビン径	後端旋回半径	アタッチメント流量・圧力			1ATT用口金	2ATT用口金	ドレン用口金
		配管	l/min	Mpa			
260 φ60	2,210	1ATT 2ATT	230 105	24.5 24.5	1"1/16-12UN	3/4-16UNF	3/4-16UNF
260 φ60	1,610	1ATT 2ATT	230 105	24.5 24.5	1"1/16-12UN	3/4-16UNF	3/4-16UNF
325 φ80	3,105	1ATT 2ATT	430 120	27.4 24.5	1' 5/16-12UNF	G 1/2	G 3/8
325 φ80	3,105	1ATT 2ATT	430 120	27.4 24.5	1' 5/16-12UNF	G 1/2	G 3/8
325 φ80	3,105	1ATT 2ATT	430 120	27.4 24.5	1' 5/16-12UNF	G 1/2	G 3/8
325 φ80	3,105	1ATT 2ATT	430 120	27.4 24.5	1' 5/16-12UNF	G 1/2	G 3/8
345 φ90	3,730	1ATT 2ATT	265 150	24.5 21.6	1' 5/16-12UNF	G3/4	G3/4
345 φ90	3,730	1ATT 2ATT	265 150	24.5 21.6	1' 5/16-12UNF	G3/4	G3/4
260 φ60	2,210	1ATT -	230 -	24.5 -	1"1/16-12UN	-	-
260 φ60	1,610	1ATT -	230 -	24.5 -	1"1/16-12UN	-	-
325 φ80	3,105	1ATT -	430 -	27.4 -	1' 5/16-12UNF	-	-
325 φ80	3,105	1ATT -	430 -	27.4 -	1' 5/16-12UNF	-	-
325 φ80	3,105	1ATT -	430 -	27.4 -	1' 5/16-12UNF	-	-
325 φ80	3,105	1ATT -	430 -	27.4 -	1' 5/16-12UNF	-	-
345 φ90	3,730	1ATT -	265 -	24.5 -	1" 5/16-12UNF	-	-
325 φ80	3,105	1ATT 2ATT	430 120	27.4 24.5	1" 5/16-12UNF	G1/2	G3/8
325 φ80	3,730	1ATT 2ATT	265 150	24.5 21.6	1" 5/16-12UNF	G3/4	G3/4
325 φ80	3,730	1ATT 2ATT	265 150	24.5 21.6	1" 5/16-12UNF	G3/4	G3/4
345 φ90	3,730	1ATT 2ATT	265 150	24.5 21.6	1"5/16-12UNF	G1/2	G3/8
345 φ90	3,650	1ATT 2ATT	275 150	24.5 24.5	1"5/16-12UNF	G1/2	G3/8
345 φ90	3,650	1ATT 2ATT	275 150	24.5 24.5	1"5/16-12UNF	G1/2	G3/8
260 φ60	2,210	1ATT 2ATT	230 105	24.5 24.5	1"1/16-12UN	3/4-16UNF	3/4-16UNF
200 φ50	1,390	1ATT 2ATT	145 65	24.5 13.7	1"1/16-12UN	3/4-16UNF	3/4-16UNF
260 φ60	1,480	1ATT 2ATT	230 105	27.4 13.7	1"1/16-12UN	3/4-16UNF	3/4-16UNF
325 φ80	3,105	1ATT 2ATT	430 120	27.4 24.5	1' 5/16-12UNF	G 1/2	G 3/8
325 φ80	1,785	1ATT 2ATT	430 120	27.4 24.5	1' 5/16-12UNF	G 1/2	G 3/8
200 φ50	1,390	1ATT 2ATT	145 65	20.5 13.7	1"1/16-12UN	3/4-16UNF	3/4-16UNF
260 φ60	1,610	1ATT 2ATT	230 105	24.5 13.7	1"1/16-12UN	3/4-16UNF	3/4-16UNF
-	3,445	-	-	-	-	-	-
-	3,445	-	-	-	-	-	-
-	3,645	-	-	-	-	-	-
-	3,645	-	-	-	-	-	-
325 φ80	3,105	1ATT 2ATT	430 120	27.4 24.5	油圧オートカブラ		

Lined area for writing on page 22.

Lined area for writing on page 23.