KOMATSU

# WA500-6

WA 500

特定特殊自動車排出ガス基準適合車

# 進化の頂点へ。

ecot3
ecology & economy - technology 3

イラストはCGによるイメージです。

過酷な環境下で使用される建設機械用エンジンはオンロードエンジンと比べ、
特に高負荷領域における排出ガスのクリーン化が求められています。
コマツは排気量3.3ℓの小型から78ℓの大型*ディーゼルエンジンにいたるまで、
研究・開発から製造を自社で一貫して行っています。
その70年以上の歴史を経て蓄積された豊富な技術とノウハウをベースとした、
コマツ独自の建設機械用エンジン最新技術［ecot3］（エコットスリー）を開発。
新排出ガス規制に適合したNOx排出量の大幅な低減はもとより、
ハイパワー、低燃費を高度に両立した新世代エンジンが誕生しました。

すべての技術は人と地球環境へのやさしさのために…
コマツテクノロジーは、いま、さらなる進化の頂点を極める。

*一部カミンズ社との協業製品を含む

**PRODUCTIVITY & ECONOMY EVOLUTION**
優れた生産性と経済性の両立

**COMFORT EVOLUTION**
快適オペレーションをサポート

**DURABILITY & RELIABILITY EVOLUTION**
定評ある信頼性･耐久性

**MAINTENANCE & SAFETY EVOLUTION**
容易な整備性と安全設計

**ECOLOGY EVOLUTION**
人と環境にさらに優しく

# 優れた生産性と経済性の両立

## 最新の低燃費技術により高効率作業を実現

機械自身が作業条件に合わせて自らを最適制御。新設計の油圧システム[Hydrau MIND system]、エンジン最新技術[ecot3]によるさらなる効率改善と、作業内容・条件に応じたエンジン出力セッティングとシフトタイミングを選べるモードセレクトシステム、アクセルペダル感応式オートマチックトランスミッションなどの組み合わせにより、優れた生産性と抜群の低燃費を実現しました。

■燃費効率（m³／ℓ）

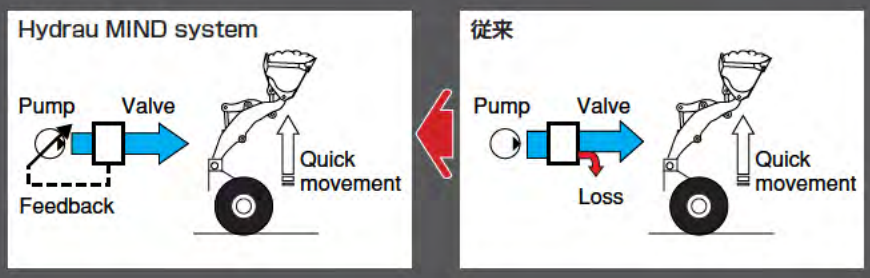
**20%向上**

*当社従来機比、社内テストデータ(Pモード、Vシェープ原石ダンプ積込)。実際の作業では、条件や内容により異なります。

### 油圧技術[Hydrau MIND system]（ハイドロマインドシステム）

新設計の可変容量ポンプとロードセンシング型油圧システム(電子制御CLSS)を採用。必要油量を作業機に供給する以外は、駆動系にまわすシステムになっているので、自動的に作業条件に合った油量の最適コントロールが可能です。従来の「アクティブワーキングシステム」は、掘削作業、L&C作業などその時の作業に合わせてオペレータが「ノーマルモード」「パワフルモード」「L&Cモード」を手動で切り替える必要がありましたが、そのようなわずらわしさは不要になりました。

Hydraulic Managing Idleness Neutral Loss Dividing Power




### エンジン技術[ecot3]

北米(EPA Tier 3)・欧州(EU stage 3A)の排出ガス規制では、NOx排出量が、従来の規制値から大幅に低減されます。NOxを低減させるためには燃焼温度を下げる必要がありますが、燃焼温度を下げることによりPMが増加、燃費が悪化してしまいます。コマツは独自の最先端テクノロジーによりNOxとPMを同時に低減し、かつ燃料消費量低減を実現しました。

### 制御技術

作業内容・条件に応じて《Eモード》⇔《Pモード》を切り換えられるデュアルモードパワーセレクトシステムや、自動的に最適なシフトチェンジが行われるアクセルペダル感応式のシフトモード切り換え付オートマチックトランスミッションなどを採用。ラクに効率の良い作業が行え、燃費低減がはかれます。

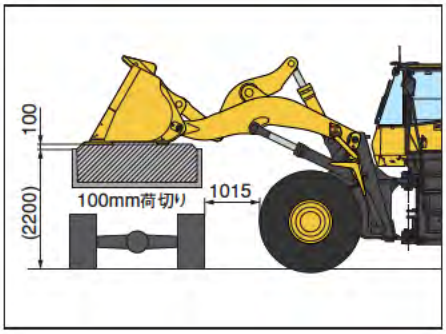
## ワイドレンジのダンプトラックへの積込みを実現

### 車格をトータルにスペックアップ

バケット容量、ブーム長、エンジン出力、車重を1クラス上の車格にスペックアップ。これにより、標準ブームで32トンダンプへの積込み作業が行えます。

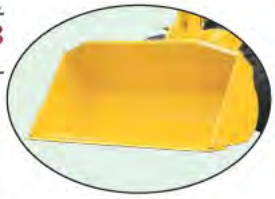
**ダンプ積込回数**

| | 5.6m³ストックパイル 標準ブーム | 4.5m³エキスカベーティング ハイリフトブーム |
|---|---|---|
| 11トン | 2 | 2 |
| HD255 | 3 | 4 |
| HD325 | 4 | 4~5 |
| HD405 | — | 5 |




### ■バケット容量

**5.6m³**



製品積込み用として5.6m³ボルトオンカッティングエッジ付き大容量バケットを標準装備。11~32トンダンプトラックへの積込みが可能で、原石積込用バケットでも32トンダンプトラックに対応します。すくい込みやすい新形状の採用により作業効率もアップしました。また、摩耗しやすいサイドリップ部にサイドエッジを装着し、バケットの修理費の軽減に貢献します。

### ■定格出力

**263kW〔358PS〕**

ecot3エンジン『SAA6D140E-5』を搭載。燃料噴射時期の最適制御と、ターボチャージャ、アフタクーラ、ヘビーデューティ・クールドEGRの採用によりハイパワー・高トルクを実現し、パワフルな掘削・積込作業を実現します。

### ■運転質量

**32600kg**

## エンジンを低回転に保ち低燃費走行を実現

### 電子制御コモンレール式エンジン/大容量トルクコンバータ

高いトルクを発揮する電子制御コモンレール式エンジンを搭載したことに加え、ロックアップクラッチ付大容量トルクコンバータ、アクセルペダル感応式シフトモード切り換え付オートマチックトランスミッションとのベストマッチングにより、走行時においても燃費効率の向上を実現しました。

## 作業条件に応じた高効率作業を実現

### デュアルモードパワーセレクトシステム

エンジンの出力特性を2つのモードで選択できるエンジンパワーセレクトシステムを採用。モードを切り換えることにより、作業効率向上と燃費低減がはかれます。

Eモード：作業量と省燃費（燃費効率）を両立させる時
Pモード：ここ一番の大きなパワーが必要な時

デュアルモードパワーセレクトスイッチ

## ムダをなくし効率アップ

### 新ロードメータ（メインモニタ内蔵タイプ）

ネライ通りの質量を積み込むことができ、ムダのないオペレーションを可能にするロードメータを標準装備。天候による製品比重の変化にも確実に対応できます。表示部をメインモニタ中央に配置することにより、表示を確認しやすくしました。また、専用スイッチ（対象物切り替え、加算・減算モード切り替え、目標値設定）を設け、操作性の向上を図っています。

**●ECOインジケータ**

環境に優しい省エネ運転をアシストする「ECO（エコ）インジケータ」をメインモニタに装備。CO²排出量が少なく、燃料消費効率のよい省エネ運転の時には緑色のECOインジケータが点灯します。

## シフトアップポイントの設定が可能

### シフトモード切り換え付オートマチックトランスミッション

アクセルペダルの踏込み量と車速に応じて、シフトアップポイントが自動的に選択されるトランスミッションを採用。通常の掘削作業に適したLモードとロード&キャリ作業に適したHモード、およびマニュアルシフトモードの3モードをスイッチで選択できます。アクセルワークにシフトパターンが追従するので、オペレータの感覚にあった走りが可能です。アクセルペダルには非接触式センサを内蔵し、高い信頼性、耐久性を確保。また、ペダル形状は滑りにくい横ストライプ模様を採用しています。

## 燃費低減とキビキビした走りを実現

### ロックアップクラッチ付トルクコンバータ

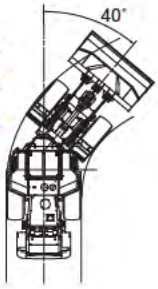
2~4速度段で作動するロックアップクラッチを準備。ロスのない高効率の走行を実現し、登坂時でも高速で走行できるので、現場間移動時間の大幅な短縮や、ロード&キャリ作業に威力を発揮。長距離走行時における燃費低減にも役立ちます。

## 群を抜く走行安定性・作業時走行安定性

### ロングホイールベース・ワイドトレッド

ロングホイールベース・ワイドトレッドが車両の前後左右方向の安定性を高め、優れた車両安定性を発揮します。

| | |
|---|---|
| ホイールベース | 3780mm |
| トレッド | 2400mm |
| 最小回転半径（最外輪中心） | 6430mm |
| アーティキュレート角 | 40° |




## タイヤスリップを防止

### ASD(Anti Slip Differential)（オプション）

軟弱地、砂地、雪や水で濡れた路面などでタイヤスリップを減少させて充分なけん引力を確保するASD〈アンチスリップデフ〉をオプションで用意。通常路面でも狭い現場での掘削作業やかき上げ作業でタイヤスリップが低減でき、安定した作業が可能となります。スリップ防止効果によりタイヤの摩耗が減少するので、タイヤ寿命延長にもつながります。

# 快適オペレーションをサポート

## 解放感あふれるキャブ内空間

### 大型ピラーレスキャブ

静かでワイドな視界を確保した密閉加圧式の大型ピラーレスキャブを採用。抜群の視認性・高視界を誇り32トンクラスのダンプトラックのボディ内が見えるので積込作業が容易に行えます。

**オペレータ耳元騒音 75dB(A)**

## ベストポジションが取れ、疲れ知らず

### 上下スライド/チルト式大型アームレスト

大型アームレストは上下スライド/チルト式。また、レバースタンドも前後スライド式。どなたでも最適なポジションにセットできるため、疲労を最小限に抑えることができます。

## 騒音・振動の少ない居住空間を実現

### ビスカスマウント

キャブのマウントには、ビスカスマウントを採用。油圧機器類のラバーマウント化などとあいまって、静かで振動の少ない快適な居住空間を実現しました。

## 長時間のオペレーションでも疲れ知らず

### LCAS(Lumbar Care Air suspension Seat)

大型機にふさわしい剛性感を持ち、ロングストロークで振動吸収性能のよいエアサスペンションシートを採用し、体への振動を大幅に軽減。また、自動体重調整やダンパの硬さ調整、シート調整など、最適な調整が行えるとともに、ランバ(腰部)サポート機能により、長時間のオペレーションでも疲れ知らずです。

Lumbar Care Air suspension Seat

## 指先でラクラク作業機コントロール

### JF（Joyful Feeling）-LEVER

作業機レバーには、CLSSと組合せたEPCコントロールタイプの『JF〈ジェイエフ〉レバー』を採用し、操作力を軽減。このシステムにより、作業機のソフトストップが可能になりました。

## 座ったままバケットチルト角位置のセットが可能

### バリアブルポジショニングシステム

**●リモートブームポジショナ**

ダンプトラックへの積込時、バケットの最高/最低停止位置を運転席から任意の位置にセット可能。ベッセル高さに適したバケット高さが選べ安全かつ容易に作業ができます。

**●リモートバケット角度ポジショナ**

バケット地上での刃先角度を運転席から任意の角度にセット可能。作業路面やオペレータの好みに合わせ、最適なセット角度が得られ、バケット底部の摩耗軽減にも貢献します。

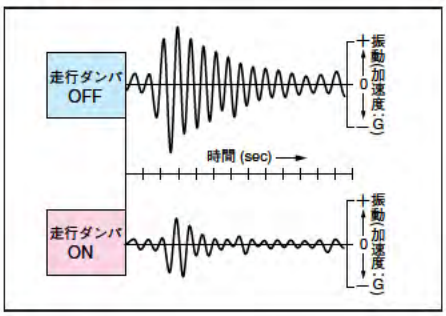
リモートブームポジショナセットスイッチ

リモートバケット角度ポジショナセットスイッチ

## 優れた走行性を実現し疲労も低減

### アクティブ走行ダンパ

走行路面の凸凹によって発生するさまざまな振動を大幅に低減させ、優れた走行性をもたらすとともに、オペレータの疲労も大幅に軽減。作業時の荷こぼれ改善やロード&キャリ作業に効果を発揮し、空荷走行もスムーズでスピードアップにつながります。車速が上がると自動的にON、掘削時にはOFFになるため、わずらわしいスイッチ操作は不要です。




## 常にキャブ内は最適コンディション

### プッシュコントロール式大容量オートエアコン

大型キャブにマッチした大容量オートエアコンを装備。設定温度により、風量や吹出し口、キャブ内温度を自動的にコントロールします。バイレベル制御機能により、常にキャブ内は最適なコンディションを確保。また、内・外気導入部には大型フィルタを装着し、キャブ内の空気を清浄に保ちます。

## 走行状況に応じて最適に自動変換

### 電子モジュレーション付オートマチックトランスミッション

車両の走行状態により、最適速度段に自動変速。オペレータはわずらわしい変速操作から解放されます。また、電子モジュレーションシステムにより、変速時のクラッチ係合がなめらかに行なわれるので、タイムラグやショックが少なく走行はいつもスムーズ。長時間にわたる運転も快適に行えます。

◆**キックダウンスイッチ**：2速時に押すと、1速へシフトダウンし、パワフルなすくい込みができます。
3・4速時には、車速に応じ3速→2速、4速→3速→2速と1段ずつシフトダウンできます。

◆**ホールドスイッチ**：2～4速時に保持したい時に押すと、その速度段に固定できます。

## 車両状態をひと目で把握

### 集中メインモニタ

車両の走行状態を示すすべての情報は、コンパクトにまとめられたメインモニタに集中配置。オペレータは車両のコンディションを一目で把握できるため、作業に集中できます。

## エンジン回転数のセットが可能

### RPMセット機能

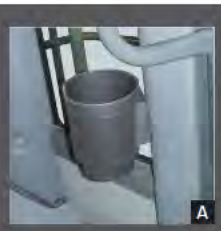
作業時のエンジン回転数を任意でセットすることができ、ショートサイクル作業で軽快に作業ができます。またオートデセル機能により走行や作業操作をしなければ自動的にアイドリング回転数に戻る、ロスの少ない設計です。

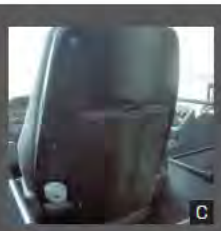
## ブームコントロールレバーの上げ操作でバケットがチルトバック

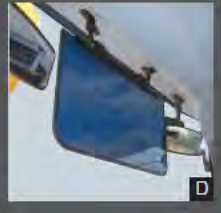
### セミオート掘削機能

通常掘削時やすくい込み作業ではブームコントロールレバーとバケットコントロールレバーの2本を操作しますが、セミオート掘削機能をセットしますとブームコントロールレバーの上げ操作でチルトバックも自動的に加わりますので、操作を容易にすることができます。

## 標準装備品





A カップホルダ　B シガーライタ　C シートバックポケット　D サンバイザ
E オートチューニングFM・AMステレオラジオ　F オートエアコン　G ランチボックストレー

# 定評ある信頼性・耐久性

## 高い掘削性能に耐える強靭な骨格

### 高剛性フレーム

フロントおよびリヤフレームは、車体のネジレや曲げの繰り返し荷重に耐える高い剛性を確保。センタピボットベアリングは上下ともテーパローラベアリングを使用し、優れた耐久性を実現しています。ローダリンケージも強化し、高い剛性を確保しています。

## 油圧ラインを確実にシール

### フェイスシール継ぎ手

O-リングにより確実にシールするフェイスシール継ぎ手を採用。油モレに対する信頼性に優れています。

## 実績ある高品質

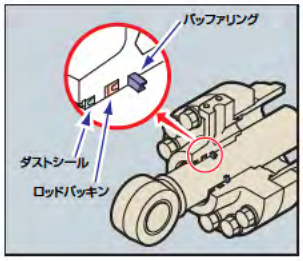
### コマツコンポーネント

エンジン、トルクコンバータ、トランスミッションなどパワーラインはもとより、油圧機器、電装品、すべてがコマツオリジナル。一貫生産システムによる徹底した品質管理体制下にて組み立てられています。

## 信頼性に優れた油圧シリンダ

### バッファリング

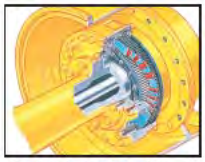
全油圧シリンダのヘッド側にバッファリングを装着。ロッドパッキンへの負荷を軽減し、外部への油モレを低減させます。

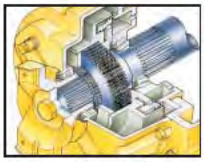



## 信頼できるブレーキシステム

### 全油圧式密閉湿式ディスクブレーキ

全油圧式独立2系統ブレーキシステムの採用により、エア回路のドレン作業が不要で、エア回路の凍結やサビつきの心配もなく、信頼性に優れています。また、4輪とも密閉湿式ディスクブレーキなので、軟弱地や水溜りの中でも常に確実な制動力を発揮します。


密閉湿式ディスクブレーキ


湿式ディスクパーキングブレーキ

## 高い耐水性・耐塵性

### DTコネクタ／電子機器防水ボックス内収納

主要ハーネスの接続、およびコントローラのコネクタには、建設機械用として高い信頼性を誇るDTコネクタを採用。高い耐水性、耐塵性を実現しました。また、リレーやコントローラを防水ボックス内に収納。集中配置することで、メンテナンス性にも優れています。

# 容易な整備性と安全設計

## 容易な点検整備

### 大型サイドカバー

大型サイドカバーの採用により、開口面積をワイド化。エレメント類など日常点検項目は右側に集中配置され、日常点検が容易に行えます。

## エアクリーナの清掃インターバルを延長

### 吸気エクステンション

吸気口の位置を高くし、ダストを吸いこみにくくする吸気エクステンションと自動ダスト排出装置付プリクリーナの装備により、清掃インターバルの延長を図っています。

## 車両の状態を容易に確認

### EMMS（集中メインモニタ）

正面のメインモニタには車両のコンディションを示す全ての情報を集中。表示される内容により、車両の状態が容易に把握できます。

**キャラクタディスプレイ**

- ●フィルタ・オイルの交換時期表示
- ●コーション・エラー表示
- ●故障時コード表示（サービス用） 等

## 容易なラジエータ清掃

### 逆転機能付油圧駆動ファン

キャブ内に設けられた油圧駆動ファン逆転スイッチを操作することにより、ファンを逆転させ、クーラやラジエータ前面に付着したゴミを吹きとばすことができ、清掃間隔の大幅な延長を実現しました。

## 安全と快適さを高次元で両立

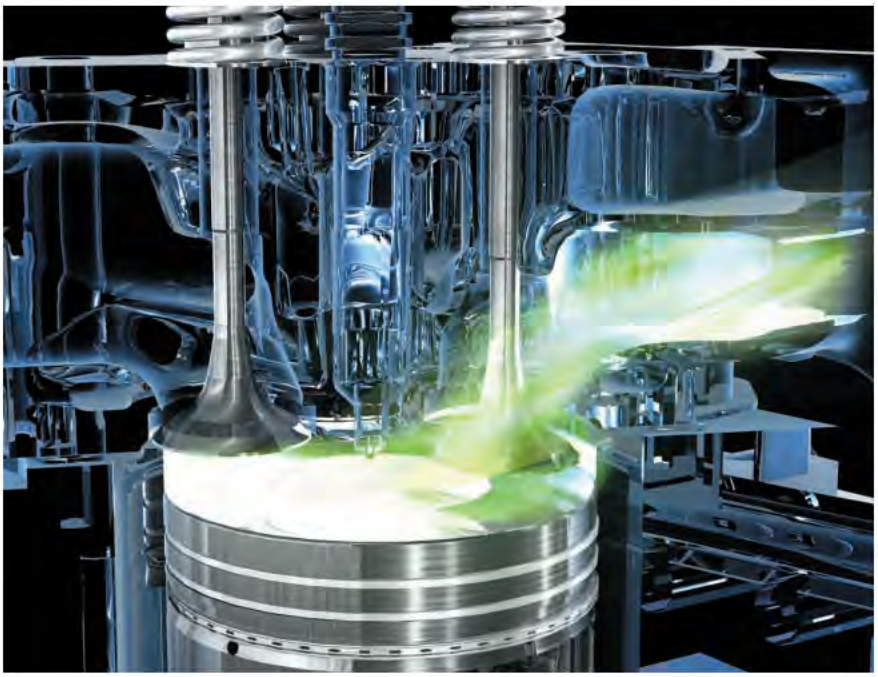
### ROPS/FOPSキャブ

強固な構造により、万一の場合でもオペレータの安全を確保するROPS/FOPSキャブを標準装備。キャブ前面ガラスは合わせガラスの大型平面ピラーレスガラスを採用しワイドな視界を確保します。後面は熱線ガラスで、凍結時・結露時でもクリーンな後方視界が得られます。

**ROPS**：Roll-over Protective Structure
（転倒時運転者保護構造）

**FOPS**：Falling Objects Protective Structure
（落下物保護構造）

# 人と環境にさらに優しく



## 新世代クリーンエンジン搭載 進化した環境性能

### エンジン最新技術［ecot3］

コマツ独自の建設機械用エンジン最新技術［ecot3］を盛り込んだ先進の『SAA6D140E-5』エンジンを搭載。特定特殊自動車排出ガス規制をクリアしています。

**●電子制御コモンレールシステム**

燃料を高圧ポンプで圧送し、一旦『コモンレール』と呼ばれる圧力容器に蓄え、その中に蓄圧された高圧燃料をコンピュータ制御によって各シリンダーに噴射するシステムです。高圧で、最適な噴射量・多段噴射の制御ができますので、燃焼は完全燃焼に近づきNOxやPMを低減しました。さらに、燃料消費量ならびに騒音も低減しました。

**●ヘビーデューティー・クールドEGR**

一度燃焼して酸素含有量が少なくなった排出ガスの一部を再びシリンダー内に送り込み、燃焼中の窒素と酸素の結合を抑えて不活発にし、NOxを低減させるシステムです。高負荷域で使われる建設機械用として、優れた耐久性を確保しながら、NOxと燃料消費量を低減。建設機械特有の過酷な使用条件に応える独自設計です。

## 徹底した低騒音設計

### エンジン定格回転数低速化

エンジン定格回転数の低速化や、可変容量ピストンポンプ、油圧駆動ファンの採用、エンジンルーム外装剛性アップ、シール追加など徹底した低騒音設計により、優れた静粛性を実現しています。

## サビの発生を抑え美しさを維持

### カチオン電着塗装/メラミン焼付

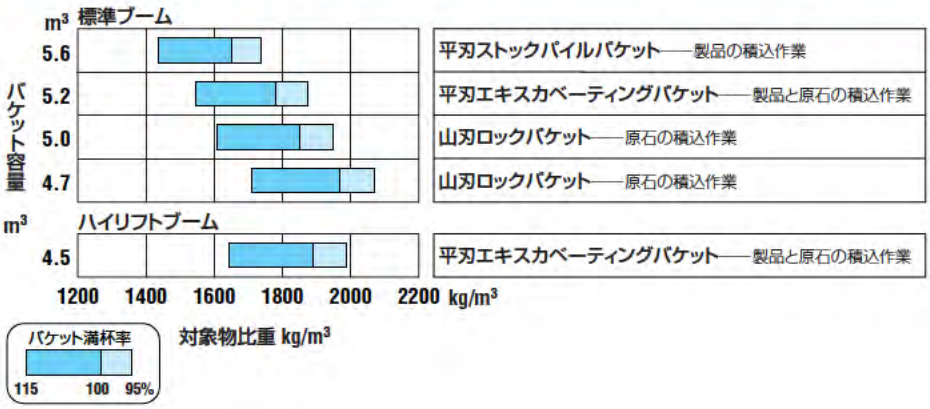
下地処理にカチオン電着塗装を、上塗りにメラミン焼付け塗装を採用。外観仕上り品質に優れ、厳しい環境下でも輝きのある美しい外観を長時間保ちます。

## 周辺環境との調和をはかる

### フォルム&カラーリング

機能を追及した安定感のあるフォルムと、鮮やかなナチュラルイエローをベースにグレーを起用した落ち着きのあるカラーリング。バランスのとれた、周辺環境との調和を感じさせるデザインです。

## バケットセレクション

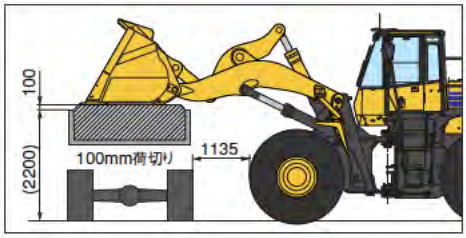



## 分野別仕様

### ストックパイラ仕様 StockPiler

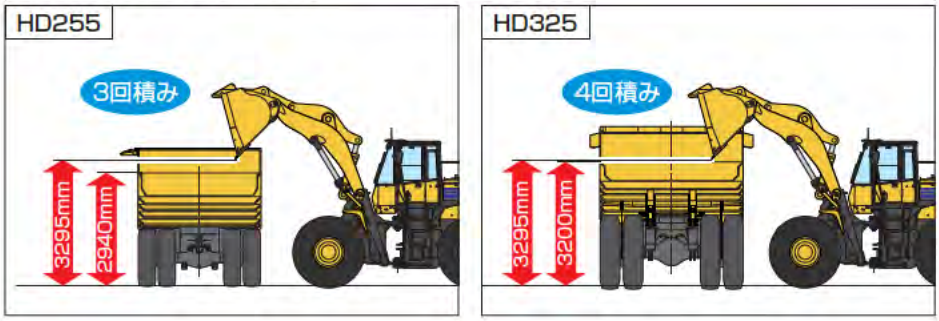
■バケット容量

ルーズマテリアルバケット（BOC付） 6.3m³

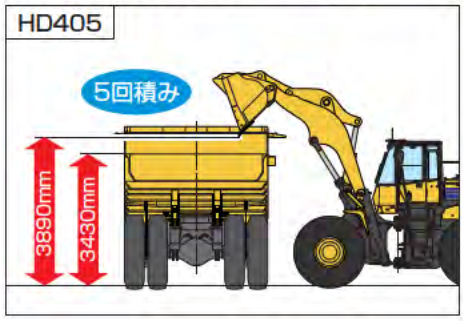



## ダンプマッチング

WA500-6標準ブーム（5.6m³バケット）




WA500-6ハイリフトブーム（4.5m³バケット）




KOMTRAX

国内No.1の運用実績をもとに
KOMTRAXはネクストステージへ

KOMTRAXは、全国450ポイントのコマツサービスネットワークで最適保守のリコメンド、迅速・的確なアフターサービス実施のために活用されています。KOMTRAXをサービスカーにも搭載し、メカニックを最短時間で現場に急行させる運用も一部地域で試行を始めました。国内No.1の運用実績をもとに、お客様の生産性の向上とコスト削減につなげる、新しいソリューション提案をすすめています。

KOMTRAX 車両が毎日報告連絡送信

**KOMTRAXレポート**
KOMTRAX情報にメンテナンスのリコメンドなどを加え、お客様の車両管理に有益な情報をレポートでご提供。インターネットをお使いでないお客様へもさまざまな情報をお届けします。
●車両稼動レポート
●モニタリングレポート

お客様の大切な車両を
KOMTRAXがいつも
見守っています。

**メール送信サービス**
盗難の可能性のある深夜のエンジン始動やオイル低下などのコーション発生時に、お客様にメールでお知らせします。

**ジャストオンサービス**
車両の稼動位置と状況把握による迅速、的確な対応で休車時間の短縮を図ります。

**KOMTRAXマイ建機ネット（Eコマツネット）**
インターネットで稼動情報を確認できるサービスです。KOMTRAX情報を活用した車両管理業務の効率化をご提案します。

KOMATSU ALL SUPPORT

KOMTRAXの機能を最大限に活用した、
安心、おトクな保守サービス、補償プランです。

## コマツオールサポート

メンテナンスプラン
定期メンテナンスと修理補償がセットになった保守サービスプラン。機械のコンディション維持と保守費用の予算化、平準化を図ることができます。

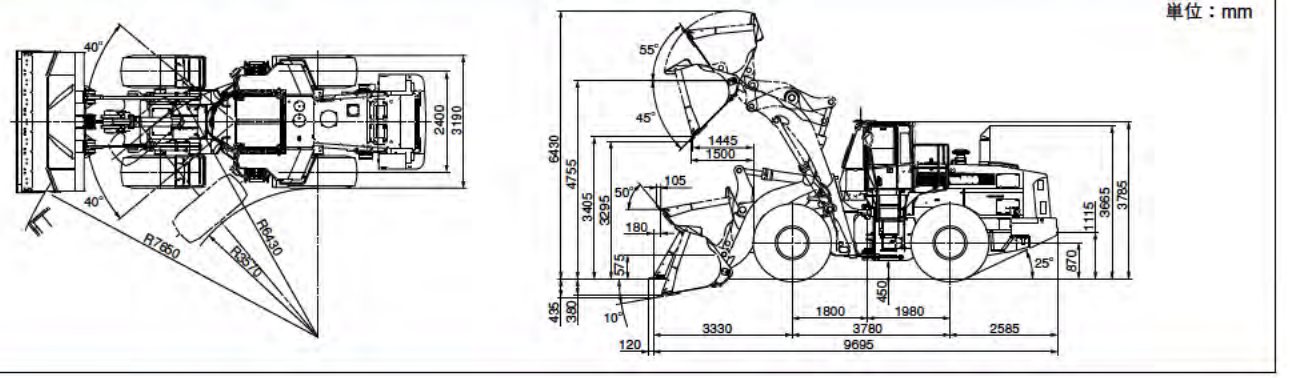
セキュリティプラン
盗難から対人・対物事故、自損事故までニーズに合わせた補償が選択でき、安価な補償料で大きな安心をご提供します。

※詳細は販売代理店までお問い合せください。

# WA500-6

## 外形図

単位：mm




## 仕様

| | | | |
|---|---|---|---|
| 特定特殊自動車　　届出型式 | | | コマツ WA096 |
| 道路運送車両法に基づく届出型式 | | | コマツ JDS-WA096 |
| エンジン指定型式 | | | コマツ SAA6D140E-5-A |
| 運転質量 | | | 32600kg |
| 定格出力　ネット（JIS D0006-1）*1 | | | 263kW〔358PS〕 |
| バケット容量 ストックパイル用（BOC付） | | | 5.6m³ |
| 常用荷重 | | | 9250kg |
| タイヤサイズ | | | 29.5-25-22PR（L3） |
| 性能 | 走行速度（ ）内ロックアップクラッチ ON | 1速　前進／後進 | 7.7／8.6km/h |
| | | 2速　前進／後進 | 12.5（14.2）／13.0（15.9）km/h |
| | | 3速　前進／後進 | 22.3（23.4）／24.8（26.2）km/h |
| | | 4速　前進／後進 | 37.0（39.0）／39.0（39.0）km/h |
| | 最大けん引力（前進時） | | 288.3kN〔29400kgf〕 |
| | 最大登坂能力 | | 25° |
| | アーティキュレート角度 | | 40° |
| | 最小回転半径（最外輪中心） | | 6430mm |
| | 最大掘起力　　バケットシリンダ | | 245kN〔25000kgf〕 |
| | バケット上昇時間 | | 7.2sec |
| | 下降時間 | | 4.2sec |
| | ダンプ時間 | | 1.7sec |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 寸法 | 全長 | | 9815mm |
| | 全幅（バケット幅） | | 3400mm |
| | 全高 | | 3785mm |
| | ダンピングクリアランス（45°前傾BOC先端まで） | | 3295mm |
| | ダンピングリーチ（45°前傾BOC先端まで） | | 1500mm |
| エンジン | 名称 | | コマツSAA6D140E-5 |
| | 形式 | | 直噴式、ターボ・アフタクーラ・クールドEGR付 |
| | 定格出力 | グロス *2 | 266.0kW〔362PS〕 |
| | （ファン最高回転速度時のネット出力） | | 248kW〔337PS〕 |
| | 定格回転速度 | | 1900min⁻¹〔1900rpm〕 |
| | 総行程容積（総排気量） | | 15.24ℓ〔15240cc〕 |
| 伝導装置 | トルクコンバータ形式 | | 3要素1段2相 |
| | 変速機形式 | | 遊星常時かみあい式 |
| | 変速段数　　前進／後進 | | 4段/4段 |
| ブレーキ装置 | 足ブレーキ形式 | | 油圧式4輪制動密閉湿式ディスク |
| | 駐車ブレーキ形式 | | トランスミッション出力軸制動湿式ディスク |
| 油類の容量 | 燃料タンク容量 | | 473ℓ |
| | エンジン潤滑油 | | 45ℓ |

*1：冷却ファン最低回転速度時の値　*2：エンジン単体（ファンなし）のグロス出力
単位は、国際単位系によるSI単位表示。〔　〕内の非SI単位は参考値です。

## 標準装備品

| | |
|---|---|
| 5.6m³ストックパイルバケット（BOC付） | LCAS（ランバーケアエアサスペンションシート） |
| ecot3エンジン | ROPS／FOPSキャブ |
| ロックアップクラッチ付大容量トルクコンバータ | ピスカスダンパ付キャブマウント |
| シフトモード切り換え付オートマチックトランスミッション | チルト／テレスコピックステアリング |
| 新ロードメータ&EMMS機能付モニタパネル | 大容量オートエアコン |
| アクティブ走行ダンパ「ECSS」 | オートチューニング、デジタル時計付FM・AMステレオラジオ |
| EPC作業機コントロールレバー〔JF-LEVER〕 | 吸気エクステンション |
| キックダウンスイッチ | 密閉湿式ディスクブレーキ　湿式ディスクパーキングブレーキ |
| バリアブルポジショニングシステム | エマージェンシステアリング　エマージェンシブレーキ |
| RPMセット機能 | バックブザー |
| セミオート掘削機能 | KOMTRAX |
| 電気式トランスミッションコントロールレバー | 29.5-25-22PR（L3）タイヤ |

## アタッチメント・オプション

| |
|---|
| 5.2m³エキスカベーティングバケット（一体式ツース セグメントエッジ付） |
| 5.0m³山刃ロックバケット（チップ式ツース セグメントエッジ付） |
| 4.7m³山刃ロックバケット（チップ式ツース） |
| 4.5m³エキスカベーティングバケット（BOC付）（ハイリフトブーム用） |
| ハイリフトブーム |
| 増量カウンタウェイト |
| ASDアクスル |
| 3本弁&配管&レバー |
| 各種タイヤ |

●本機は改良のため、予告なく変更することがありますので、ご了承ください。
●掲載写真は一部販売車と異なる場合があります。また、カタログ用にポーズをつけて撮影したものであり、安全のために、実際にはこのような状態で機械を放置しないようご注意ください。
●本機をご利用される際の注意事項の詳細は取扱説明書をご覧ください。
●機体質量3トン以上の建設機械の運転には「車両系建設機械運転技能講習修了証」の取得が必要です。コマツ教習所にて技能講習等を実施しておりますのでご利用ください。

●お問い合わせ先

KOMATSU
コマツ
国内販売本部 営業企画部