

KOMATSU

PC1250-11R

HYDRAULIC EXCAVATOR

PC1250



※本カタログ写真は海外仕様およびオプション仕様を含む場合があります。

エンジン定格出力 ネット
560 kW (761 PS)

機械質量
117000 - 119500 kg

バケット容量
3.40 - 7.10 m³

WALK-AROUND

優れた経済性と高い生産性で、 PC1250は新たなステージへ。

WORKABILITY & RELIABILITY

生産性を大幅に向上

パワープラス(P+)モードで生産量8%アップ (PC1250-11R [Pモード]とPC1250-8 [Pモード]比) **NEW**

粉塵からエンジンを守る

ブリクリーナ標準装備 **NEW**

高い耐久性・信頼性を発揮

頑強なブーム&アーム

高い安全性、信頼性、生産性を提供

Kprime ツース付バケット

ECOLOGY & ECONOMY

経済性を徹底追求

燃料消費量 6%低減 (PC1250-11R [Pモード]とPC1250-8 [Pモード]比) **UPGRADE**

余分な燃料消費を抑える

オートアイドルストップ **NEW**

COMFORT

オペレータの疲労を軽減する快適な作業空間を実現

広くゆったりした低騒音・低振動キャブ **UPGRADE**

SAFETY

車体への乗降が安全で容易

油圧式昇降階段 (オプション) **NEW**

誤操作や誤動作を未然に防止する

ロックレバー自動ロック機能 **NEW**

緊急の事態に備えて

セカンダリエンジン停止スイッチ **NEW**

緊急時に素早くアクセスできる

緊急エンジン停止スイッチ (オプション) **NEW**

落下物からオペレータを保護

キャブ強化トップガードレベルII (ISO 10262) 適合キャブ

マシンキャブからの転落を防ぐ

落下防止用大型ハンドレール (ISO 2867 対応) **UPGRADE**

機械の盗難リスクを軽減

IDキー **NEW**

低照度環境下での視界性が向上

LEDライト標準装備 **NEW**

ICT* & KOMTRAX

さらに充実した機能と進化したインターフェイス

※情報通信技術

高精細7インチ液晶ディスプレイ(LCD)モニタ **NEW**

機体周囲の状況をモニタ画面で確認できる

KomVision(機械周囲カメラシステム)標準装備 **NEW**

車両管理業務・燃料経費削減を支援

Komtrax Plus **UPGRADE**



Komatsu Care Long



エンジン定格出力 ネット
560 kW (761 PS)

機械質量
117000 - 119500 kg

バケット容量
3.40 - 7.10 m³

WORKABILITY

作業や目的に合わせて自由に選べる 豊富な作業モードと設定

●さらに生産性がアップするパワープラス(P+)モード NEW

定評ある2つの作業モードに加え、新たに[P+モード]を追加。従来機と同等の燃料消費量で生産性が大幅に向上します。

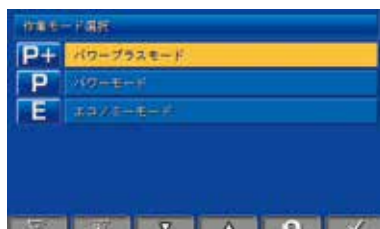
[P+モード] 生産性

8% UP

PC1250-8 [Pモード]比 (90°旋回掘削積み込み作業時)

●大きな作業量と低燃費作業を選べる3つの作業モード NEW

新しく追加された[P+モード]に加え、従来機のPモードと同等の生産量で燃料消費を抑えた新[Pモード]、燃料消費をさらに抑えつつ軽負荷作業ではPモード並の作業機スピードの[Eモード]の3つの作業モードが、モニタスイッチでワンタッチ選択できます。



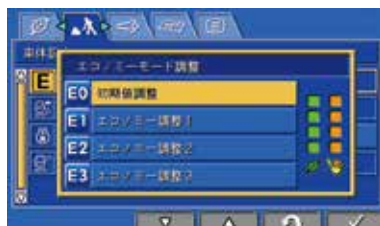
[Pモード] 燃費効率

6% UP

PC1250-8 [Pモード]比 (90°旋回掘削積み込み作業時)

●さらに燃料消費量を抑えるEモード可変設定

作業量よりも燃料消費量を最少に抑えたい作業のために、Eモードをさらに細かく3段階に低燃費設定できます。

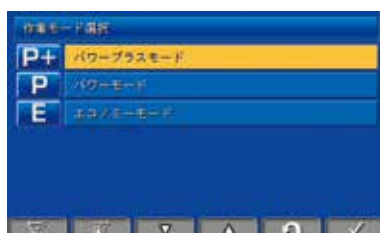


●ヘビーリフトモード

ヘビーリフトモードスイッチをONにするだけで、ブームのリフト力が10%アップ。岩石の処理や重作業時に威力を発揮します。

●旋回優先設定

旋回優先設定により、オペレータは180°積み込み操作を90°積み込み操作と同様に簡単にこなせます。この設定では、生産量上げるためにオイルの流れを変更することで、ブームまたは旋回の優先順位を選択できます。

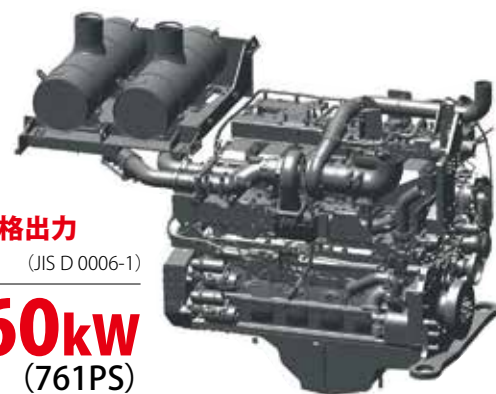


ヘビーリフトモード 旋回優先設定

パワフル&スムーズな作業で作業効率がアップ

●高出力SAA6D170E-7エンジン搭載 NEW

大幅にパワーアップした新型SAA6D170E-7エンジンの採用で、ハードな作業もストレスなくパワフルにこなします。



エンジン定格出力 (ネット) (JIS D 0006-1)

560kW (761PS)

●大きな掘削力

高出力エンジンと高効率油圧システムにより、強力な掘削力を発揮します。

アーム最大掘削力

(JIS A 8403-5)

412kN (42000kgf)

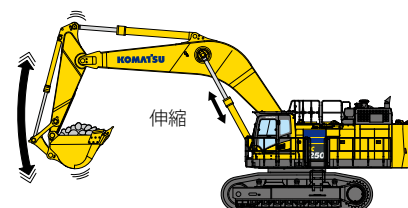
バケット最大掘削力

(JIS A 8403-5)

碎石仕様 **479kN (48800kgf)** SE仕様 **570kN (58100kgf)**

●ショックレスブーム制御モード

ブーム操作時の振動をブーム回路内のショックレスバルブで自動的に減少。オペレータの疲労を軽減するとともに振動による荷こぼれを抑制し、作業の安全性と生産性が向上します。



●ブーム押付け力2段切り換え

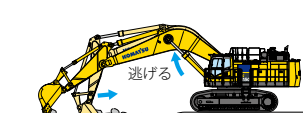
ブームヘッド圧がスイッチひとつで簡単に切り換えられます。高圧にセットすると強大なブーム押付け力を発揮。低圧セット時にはアーム掘削時の車体の浮き上がりを防ぎ、アームかき寄せ作業がスムーズに行えます。

高圧モード



ブームの高い押付け力を利用した溝掘りやマス掘り作業に有効です。

低圧モード



ブームが逃げて車体の浮き上がりを抑えるため、アームかき寄せ作業がスムーズに行えます。

RELIABILITY

トラブルを未然に防ぐさまざまな装備と機能

●ブリクリーナ **NEW**

吸気時にエアークリーナの上流でダストを取り除いてエンジンの早期劣化を防止するとともに、エアークリーナエレメントの清掃頻度を減少させます。



●燃料プレフィルタ (ウォーターセパレータ機能付)

UPGRADE

燃料に混入した水やダストを除去し、燃料系トラブルを未然に防止します。従来機のフィルタより水・ダストの捕捉容量をアップしました。



●クーラントフィルタ **NEW**

冷却水に混入したダストを捕捉し、エンジン冷却水回路の目詰まりによるオーバーヒートやウォーターポンプのトラブルを未然に防止します。



●作動油フィルタ目詰まりセンサ **NEW**

作動油フィルタの目詰まり時に、モニタにフィルタの交換を通知する警告を表示。油圧システムのトラブルを未然に防止します。



オイル飛散防止壁 (ファイヤウォール)

万一油圧ホースが破損した場合でも、オイルがエンジンルームに飛散するのを防ぎます。



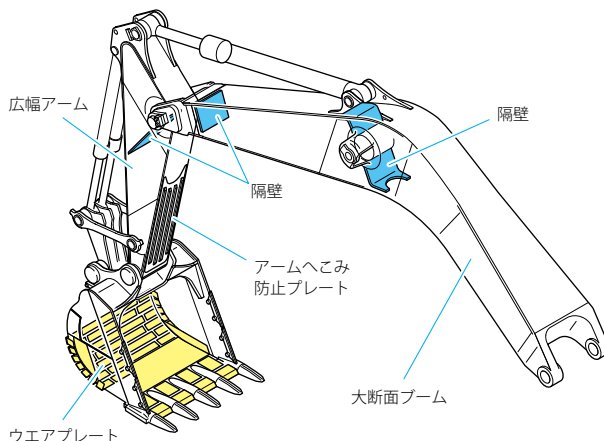
隔壁



ハードな現場でも高い耐久性・信頼性を発揮

●曲げやねじれに強い大断面のブーム&アーム

高張力鋼を使用した大断面構造や厚い板厚、隔壁の採用など、曲げやねじれに強い強靱な設計です。さらに、主要溶接部には内部溶接・両側溶接を行い、ピン周りには鋳鋼品を使用。ハードな碎石作業でも、長期にわたり高い耐久性と信頼性を保持します。



●Kprime ツース付バケットを装備

独創的な新ハンマレスツースシステムにより、交換性・安全性を向上し、優れた耐久性と長寿命を実現します。
(15ページ参照)

●強靱な足回り

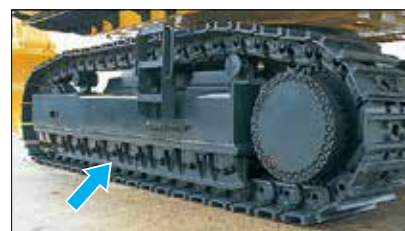
強化された足回りは、岩盤上や原石上でのハードな作業にも高い耐久性と信頼性を発揮します。さらに、頑強なプロテクタが走行モータと配管を岩石などの巻込みによる損傷から守ります。

岩巻き込み防止用
プロテクタ



●フルレングストラックローラガード

転石による下転輪やクローラの損傷を防ぐ、フルレングストラックローラガードを装備しています。



ECOLOGY & ECONOMY

優れた経済性と高い生産性を両立

ダントツの作業性が次世代の環境性能に加わり、コマツ油圧ショベル PC1250は新たなステージへ進化します。作業負荷に応じた最適なパワー供給システムと低燃費油圧システムによるロス低減が無駄な燃料消費を抑え、燃費効率を向上します。さらに、エンジン出力が11% 向上し、よりパワフルになりました。(PC1250-8比)



燃料消費量をさらに低減 **UPGRADE**

機体のトータルチューニングと新型の低燃費 SAA6D170E-7 エンジンの採用により、さらなる燃料消費量の低減を達成しました。

燃料消費量

6% 低減

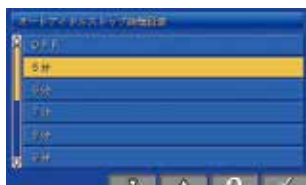
PC1250-11R [P モード] と PC1250-8 [P モード] 比
実際の作業では作業条件により、上記以下になる場合があります。
燃費データは社内実測比較結果によるものです。

クリーン&エコノミーをさらに推進

●余分な燃料消費を抑えるオートアイドルストップ **NEW**

任意に設定したアイドリング時間 (5～60 分) で自動的にエンジンを停止できるオートアイドルストップ※を標準装備。余分な燃料消費を抑えます。

※ 初期設定は OFF になっています。



●オートデセル&オートアイドル **NEW**

燃料消費量と騒音を低減するオートデセルを装備。さらに、モニターでローアイドルに設定できるオートアイドルを装備しています。

●電子制御可変スピードファン

冷却水や作動油、外気の温度に応じてクーリングファン回転数を最適に電子制御。エンジン出力の有効活用で余分な燃料消費を抑えます。



COMFORT



写真は緊急停止スイッチ付（オプション）

オペレータの疲労を軽減する快適な作業空間

- 体の大きなオペレータでも余裕の広々としたキャブとヒータ機能付きハイバックエアサスペンションシート **NEW**

ワイドな視界と広々としたスペースで、余裕を持って作業が行えます。深いサイドサポートでホールド性に優れた快適なリクライニング式のヒータ機能付きハイバックエアサスペンションシートは、座面高さや前後傾斜を簡単に調整可能。コンソールのシートマウント化と合わせて、最適な作業姿勢が得られます。

- 低振動・低騒音で快適なプレッシャライズキャブ

高剛性で吸音特性に優れたキャブを強化デッキにダンパマウント。エンジン・油圧機器・エアコンなどの低騒音化や騒音源の徹底的な遮音化とあいまって、振動と騒音を大幅に低減しています。さらに、キャブのプレッシャライズ化により、ホコリなどの侵入をシャットアウトします。

- シンプルな高さ調整機能付アームレスト **NEW**

アームレストにノブとプランジャを追加することで、工具を使用せずに簡単に高さを調整できます。



- 一年中快適な大容量フルオートエアコン **NEW**

- 多機能オーディオ **NEW**

Bluetooth® 接続が可能なAM/FM ラジオを装備しています。



キャブ標準装備品

- スライド窓（左サイド）



- サンシールド



- 充電用USB端子 **NEW**



- シガレットライター



- マガジンラック&カップホルダ



- ウォッシュ付リモート間欠ワイパ
- デフロスタ（ISO 10263-5 適合）

SAFETY



油圧式昇降階段 (オプション)

NEW

45°の角度で展開する新型油圧式昇降階段により、安全で容易に車体にアクセスできます。また、ロックレバー自動ロック機能により、階段が格納されていない場合には走行および作業機の作動はしません。

ロックレバー自動ロック機能 NEW

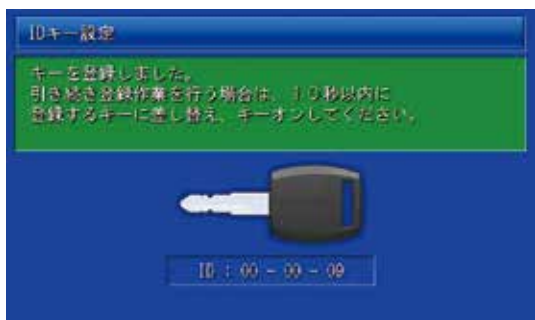
オペレータが意図せずに操作レバーやペダルを作動させた状態でロックレバーを解除すると、モニタにコーションが表示されて車体の動作がロックされます。



IDキー NEW

始動キーにICチップ内蔵のIDキーを標準装備。機械に登録済みのIDキー以外ではエンジン始動できません。

万一、登録済みのIDキーが盗難にあったり紛失した場合には、お客さま自身でそのIDキーの登録を消去できます。



緊急エンジン停止スイッチ (オプション) NEW

緊急エンジン停止スイッチは3箇所 (① 右デッキ、② キャブ内、③ 左キャットウォーク) に設置され、緊急時に素早くアクセスできます。



落下物からオペレータを守る 頑強なキャブ

キャブ強化トップガードレベルII (ISO 10262) 適合キャブを標準装備。巻取り式シートベルトの装着と合わせて、落下物からオペレータをしっかりガードします。



LEDライトを標準装備 **NEW**

明るく長寿命な LEDライトを標準装備。低照度環境下での視界性が向上し、安全に作業が行えます。

落下防止用ハンドレール (ISO 2867 対応) **UPGRADE**

マシンキャブからの転落を防ぎ、点検・整備が安全に行えます。



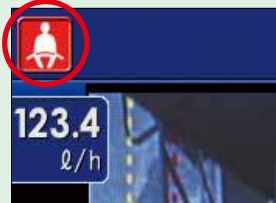
その他の安全装備

●セカンダリエンジン停止スイッチ **NEW**

異常時に備えて、シート下部にエンジン停止スイッチを装備しました。

●シートベルト未装着警報 **NEW**

シートベルト未装着時に点灯して注意を促します。



●巻取り式シートベルト

●回転灯 (オプション) **UPGRADE**

●緊急脱出用ハンマ

●強化ガラス

●大型サイドミラー

●アンチスリッププレート

●作業機ロックレバー

●トラベルアラーム

●サーマルガード、ファンガード

LARGE HIGH RESOLUTION LCD MONITOR

さらに機能が充実した高精細7インチ
液晶ディスプレイ(LCD)モニター **NEW**

モニター画面に高解像度で視認性に優れた高精細液晶パネルを採用。スイッチ部はシンプルで操作は極めて簡単です。さらに、ファンクションスイッチにより、多機能の操作も容易に行えます。また、従来の優れた操作性はそのままに、必要な情報がより見やすくわかりやすい画面に再デザインしました。メイン画面は、標準装備のKomVision（機械周囲カメラシステム）による機械周囲のカメラ画像を大きく表示。メイン画面の表示パターンは、F3キーを押すだけで簡単に切り換えることができます。

インジケータ

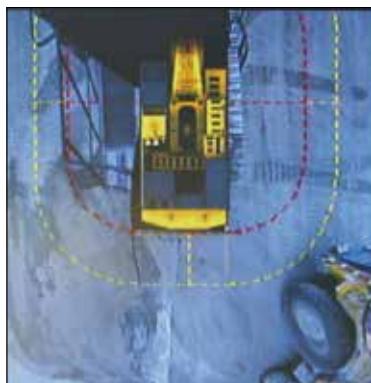
- | | |
|---------------|---------------|
| ① オートデセル表示灯 | ⑧ 時計 |
| ② 作業モード表示 | ⑨ エコゲージ |
| ③ 走行速度表示 | ⑩ エンジン水温計 |
| ④ 燃費計 | ⑪ 作動油温計 |
| ⑤ カメラ画像 | ⑫ 燃料計 |
| ⑥ サービスメータ | ⑬ ガイダンスアイコン |
| ⑦ カメラ画像切り換え表示 | ⑭ ファンクションスイッチ |

基本操作スイッチ

- | | |
|-----------|-------------|
| ① オートデセル | ④ ブザーキャンセル |
| ② 作業モード選択 | ⑤ ワイバ |
| ③ 走行速度選択 | ⑥ ウィンドウオッシャ |

KomVision（機械周囲カメラシステム）標準装備 **NEW**

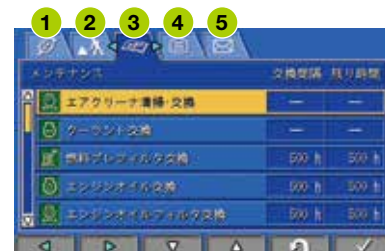
機械側面と後方に設置した4台のカメラを用いて、機体周囲をモニター上に表示することができます。モニターの右画面は、F4キーで機体の右側方→右前方→左側方→後方の画像に順次切り換えることができます。



KomVision 画面

視覚的で操作しやすい
ユーザメニュー **NEW**

F6キーを押すとユーザメニュー画面に切り換わります。それぞれの機能ごとにひとつのタブにわかりやすくまとめているので、ワンタッチで簡単に検索できます。



- | | | |
|----------|---------|----------|
| ① 省エネガイド | ② 車体設定 | ③ メンテナンス |
| ④ モニタ設定 | ⑤ メール確認 | |



見やすくわかりやすいLCDモニタが省エネ運転を力強くサポート

●省エネ運転をアシストするエコゲージ、燃費計、エコガイドンス NEW

モニタ画面にエコゲージと平均燃費を常時表示する燃費計を装備。任意で燃費目標値（グリーン表示の範囲内）を設定することができ、より燃費効率の良い運転が行えます。さらに、運転中のモニタ画面にエコガイドンスをポップアップ表示して、リアルタイムでオペレータにお知らせします。



●運転実績・燃費履歴・エコガイドンス記録を表示 NEW

エコガイドンスメニューからワンタッチで運転実績・燃費履歴・エコガイドンス記録を確認することができ、トータルでの燃費低減に活用できます。



KOMTRAX Plus

大型機械の健康状態を見守り、
お客様の車両管理業務を支援します。 UPGRADE

●車両管理業務を支援

Komtrax Plusは大型機械の管理システムです。衛星通信経路により遠隔地からでも車両の「健康状態」や「稼働状態」を把握できるため、機械トラブルを未然に防止できると同時に車両管理業務の効率化を図れます。

●Komtrax Plusを活用した車両管理

- ・保守管理：メンテナンスの期日管理や故障の予防保全
- ・車両管理：稼働現場、サービスメータ値などの一覧表確認
- ・稼働管理：車両ごとの稼働状況を確認
- ・車両位置確認：地図上で車両の詳細稼働場所を確認
- ・省エネ運転支援：燃料消費量やCO₂排出量の確認、省エネ運転支援レポートの作成
- ・帳票作成：表示データをダウンロードして帳票として活用可能

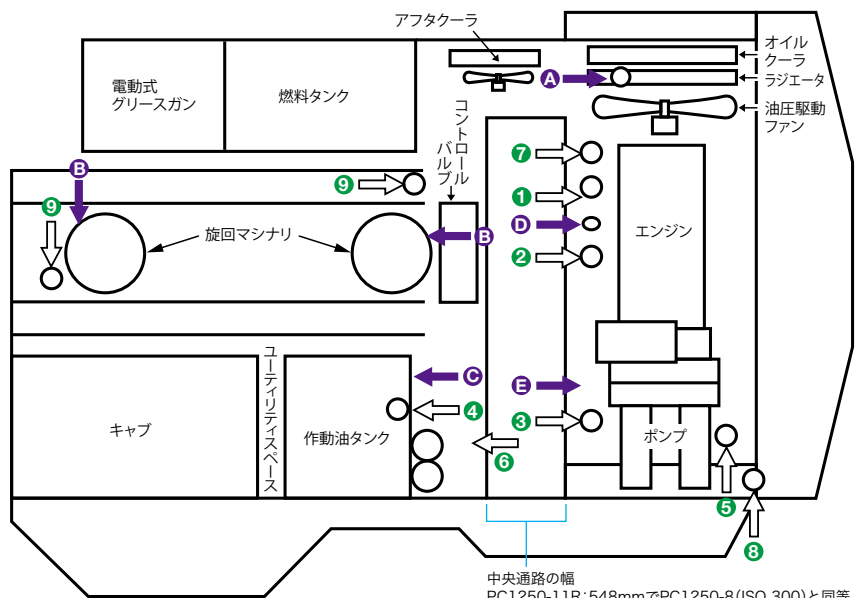
●省エネ運転支援レポート

燃料消費量やアイドリングなどの作業情報をもとに、省エネ運転支援レポートなど、お客さまに有益な情報を提供することが可能です。

MAINTENANCE

センタウォークスルー方式で容易で確実な点検・整備作業を実現

センタウォークスルー方式のマシンキャブにより、点検・整備箇所へ容易にアクセスできます。さらに、エンジンや油圧機器の点検・整備漏れが生じにくいレイアウトで、素早く確実にメンテナンス作業が行えます。また、安全な作業のために、ターボ等の高温部にはサーマルガードを装着しています。



- | | | |
|--------------------|---------------|-----------------|
| Ⓐ 冷却水 | ① 燃料フィルタ | ⑥ リターンフィルタ |
| Ⓑ 旋回マシナリケース | ② 燃料プレフィルタ | ⑦ クーラントフィルタ |
| Ⓒ 作動油タンク | ③ エンジンオイルフィルタ | ⑧ PTO ストレーナ |
| Ⓓ エンジンオイル | ④ 作動油ドレンフィルタ | ⑨ 旋回モータ冷却回路フィルタ |
| Ⓔ 動力取出装置 (PTO) ケース | ⑤ パイロットフィルタ | |

先進の装備で安全で容易なメンテナンスと清掃作業を追求

● オイルクーラ、エアコンコンデンサ、燃料クーラ清掃の容易化

NEW

ヒンジ式エアコンコンデンサと燃料クーラにより、各コアに簡単にアクセスできるので清掃が容易に行えます。



● バッテリディスコネクトスイッチ

NEW

電気回路整備時の安全性が向上します。



● オルタネータ・エアコンコンプレッサベルトオートテンショナ

NEW

ベルトの張り調整が自動で行われます。

● 燃料用電動プライミングポンプを標準装備

NEW

燃料フィルタ交換時の回路への燃料充填が、電動で簡単に行えます。



● 手間のかからないラジエータ清掃

ファン逆回転機能により、ラジエータコアに詰まったゴミを吹き飛ばして、清掃インターバルを延長します。





●ウォッシュャブルキャブ
フロアマット **UPGRADE**

水洗いできるツバ付フロア
マットを装備。フロアにも
水はけを良くするための
排水口を設けています。



●保護柵付ワイドキャット
ウォーク (ISO 2867 対応)
UPGRADE

キャブへの昇降や点検・整備
を安全に行えるように、
保護柵付のワイドなキャット
ウォークを装備しています。



●ロングライフのオイル&フィルタ

ロングライフオイルと高性能ろ過材を採用。整備コストの低減と
ともに、資源の有効活用にも貢献します。

エンジンオイル、エンジンオイルフィルタ	500 時間毎
作動油フィルタ	1000 時間毎
作動油	5000 時間毎

●燃料クイックチャージシステム
(オプション) **NEW**

右前方のデッキに設置した燃料
給油口に地上からアクセスで
きます。



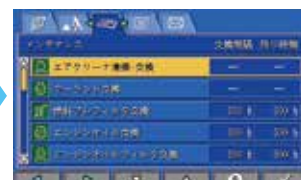
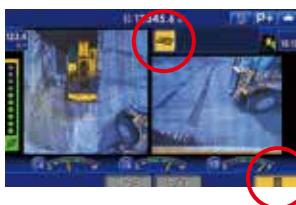
●自動給脂システム (オプション)

各給脂箇所に自動的にグリースを供給します。フィルタ付リフィル
システムの採用とグリースタンク容量のアップにより、グリースの補充
期間をさらに延長しました。

自動給脂システムでも、バケット周りの給脂はグリースガンで手動で行います。
自動給脂システムのグリースタンクにグリースを補充するには、別途グリース補給ポンプが必要です。

●メンテナンス時間モニタを表示

残りメンテナンス間隔が 30 時間※をきると、メンテナンス時間モニタ
が表示されます。F6 キーを押すとメンテナンス画面に切り換わり
ます。 ※：10～200 時間の範囲内で設定変更できます。



メンテナンス画面

標準装備品

●機能・油圧システム

- ・ダイヤル式燃料コントロール
- ・ブームショックレス制御モード
- ・オートマチックスイングブレーキ
- ・オートデセル（ローアイドル切り換え機能付）
- ・オートアイドルストップ
- ・旋回ロックスイッチ
- ・作業モードセレクト（P+、P、Eモード）
- ・Eモード可変設定機能
- ・ヘビーリフトモード
- ・走行自動変速（2段）
- ・ブーム押付け力2段切り換えモード
- ・油圧回路高圧インラインフィルタ
- ・電子制御可変スピードファン

●安全装置

- ・キャブ強化トップガードレベルII（ISO 10262）
- ・IDキー
- ・セカンダリエンジン停止スイッチ
- ・バッテリーディスコネクトスイッチ
- ・緊急脱出用キャブ後方窓
- ・緊急脱出用ハンマ
- ・大型サイドミラー（左右）
- ・油圧ロックレバー
- ・巻取り式シートベルト
- ・保護柵付ワイドキャットウォーク（ISO 2867対応）
- ・夜間降車時ステップライト（タイマー付、LED）
- ・落下防止用ハンドレール（ISO 2867対応）

●アンチスリッププレート

- ・サーマルガード
- ・フルカバーファンガード
- ・ファイヤウォール
- ・トラベルアラーム
- ・リフレクタ

●オペレータキャブ内装備

- ・ダンパマウント式大型プレッシャライズキャブ
- ・高精細7インチLCDモニタ
- ・外気導入型大容量フルオートエアコン
- ・デフロスタ
- ・ヒータ機能付きハイバックエアサスペンションシート
- ・ルームライト
- ・灰皿/シガレットライタ
- ・ドリンクボックス
- ・ラゲージボックス
- ・マガジンラック
- ・充電用USB端子
- ・カップホルダ
- ・リモート間欠ワイパ（ウォッシャ付）
- ・ロワーワイパ
- ・多機能オーディオ
- ・ウォッシャブルフロアマット
- ・フットレスト
- ・ウイング付走行ペダル
- ・高さ調整機能付アームレスト
- ・12V電源
- ・前窓固定キャブ

●その他の装備

- ・KomVision
- ・高効率燃料フィルタ
- ・エコボワイト Plus エlement（作動油フィルタ）
- ・エアークリーナダブルElement
- ・クーラントフィルタ
- ・燃料プレフィルタ
- ・ブリクリーナ
- ・粉塵侵入防止用作動油タンクキャブカバー
- ・ラジエータ防塵ネット
- ・V字型フィンラジエータ
- ・クイックジョイント式パイロットホース
- ・エコドレンバルブ
- ・ホースリール付電動グリースガン
- ・大容量バッテリー
- ・Komtrax Plus
（イリジウム衛星、無線LAN通信）
- ・作業灯（ブーム：2個、車体前：1個、LED）
- ・増設前照灯（キャブ上：2個、LED）
- ・キャブ後整備灯（LED）
- ・ホーン連動フラッシュライト（LED）
- ・レボフレーム強化アンダカバー
- ・トラックフレームアンダカバー
- ・フルレンジストラックローラガード
- ・大型工具箱
- ・工具一式
- ・メンテナンスフリーバッテリー

オプション

●キャブ強化フロントフルガードレベルII（ISO 10262）

●油圧式昇降階段

●緊急エンジン停止スイッチ（右デッキ、キャブ内、左キャットウォーク）

●後方作業灯（LED）

●回転灯（黄）

●燃料クイックチャージシステム

●自動給脂システム



新車保証プログラムをグレードアップ。
充実した保証内容でお客様のライフサイクルコスト低減に貢献します。

新車保証プログラム

*レンタル業のお客様は対象外となります。
但し4500時間到達時のKDPF清掃は付帯します。

主要装置の延長保証

保証対象装置を最大8年または12000時間のいずれか早い方まで保証

コマツ純正部品・純正油脂をご購入・ご使用いただいている期間は、最大8年または12000時間のいずれか早い方まで対象装置を保証いたします。

※機種により装着されていない装置があります。詳しくはお近くのコマツ販売・サービス店にお問い合わせください。

Komatsu Care Longの延長保証イメージ

最大8年または12000時間のいずれか早い方まで

新車保証 （1年間）

① コマツ販売・サービス店またはコマツ販売・サービス店が認めた業者による定期メンテナンスを実施

② コマツ純正部品・純正油脂をご購入・ご使用いただき、お客様ご自身で取扱説明書に従った定期メンテナンスを実施

③ コマツ純正油脂・純正部品を使用しない場合、またはご購入・ご使用を中断した場合

延長保証

最大8年または
12000時間の
いずれか早い方まで

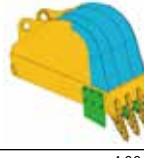
延長保証なし

各種バケット

■砕石/SE仕様

			砕石強化バケット	SEバケット	大型SEバケット
バケット形状					
補強箇所					
サイドシュラウド・サイドカッタ 摩耗板					
バケット容量※1	山積	m ³	5.20	6.70	7.10
	平積	m ³	3.90	5.00	5.20
リップシュラウド形状			平刃	平刃	山刃
バケット幅(サイドカッタ・シュラウド含む)		mm	2300※2	2525※2	2515※2
ツースタイプ			Kprime(ヨコピン:ハンマレス)	Kprime(ヨコピン:ハンマレス)	Kprime(ヨコピン:ハンマレス)
ツース本数			5	6	6
サイドカッタの有無			無	無	無
サイドシュラウドの有無			有	有	有
ガタ調整機能の有無			有	有	有
バックホー	9.1m 標準ブーム	3.4m 強化アーム	○	×	×
	7.8m SE ブーム	3.4m SE アーム	×	○	○
用途、対象物			岩掘削	一般掘削・岩積込	一般掘削・岩積込

■土木仕様

			狭幅バケット	狭幅バケット	標準バケット
バケット形状					
補強箇所					
サイドシュラウド・サイドカッタ 摩耗板					
バケット容量※1	山積	m ³	3.40	4.00	5.00
	平積	m ³	2.50	3.00	3.70
リップシュラウド形状			平刃	平刃	平刃
バケット幅(サイドカッタ・シュラウド含む)		mm	1680	1880	2220
ツースタイプ			Kprime(ヨコピン:ハンマレス)	Kprime(ヨコピン:ハンマレス)	Kprime(ヨコピン:ハンマレス)
ツース本数			4	4	5
サイドカッタの有無			有(オプション)	有(オプション)	有(オプション)
サイドシュラウドの有無			無	無	無
ガタ調整機能の有無			有	有	有
バックホー	9.1m 標準ブーム	5.7m ロングアーム	○	△	×
	9.1m 標準ブーム	4.5m 強化セミロングアーム	—	○	△
	9.1m 標準ブーム	3.4m 強化アーム	×	×	○
用途、対象物			一般掘削	一般掘削	一般掘削

※1 各バケットに積込む土砂の比重は上表のとおりです。上表を上回る比重で作業した場合、車両の耐久性が低下する場合があります。

※2 バケットのリップが最大幅となります。

○: 比重 1.8t/m³ 以下 △: 比重 1.5t/m³ 以下 ×: 使用不可 —: 設定なし

Kprime ツースシステム

安全性

- 最新のハンマレスロックシステム
- ラチェット 90 度回転で簡単にロック/ロック解除
- 取り外し時のピン押し出し機能を追加し、作業性を向上

信頼性

- 新形状の嵌合により安定性と耐久力が向上
- 新構造のピンによりロック機構の耐久性が向上し、繰り返し使用可能

生産性

- 摩耗代を 10 ~ 15% アップ
- 新設計により貫入性を維持する形状を採用
- 摩耗インジケータでピンの交換時期をお知らせ

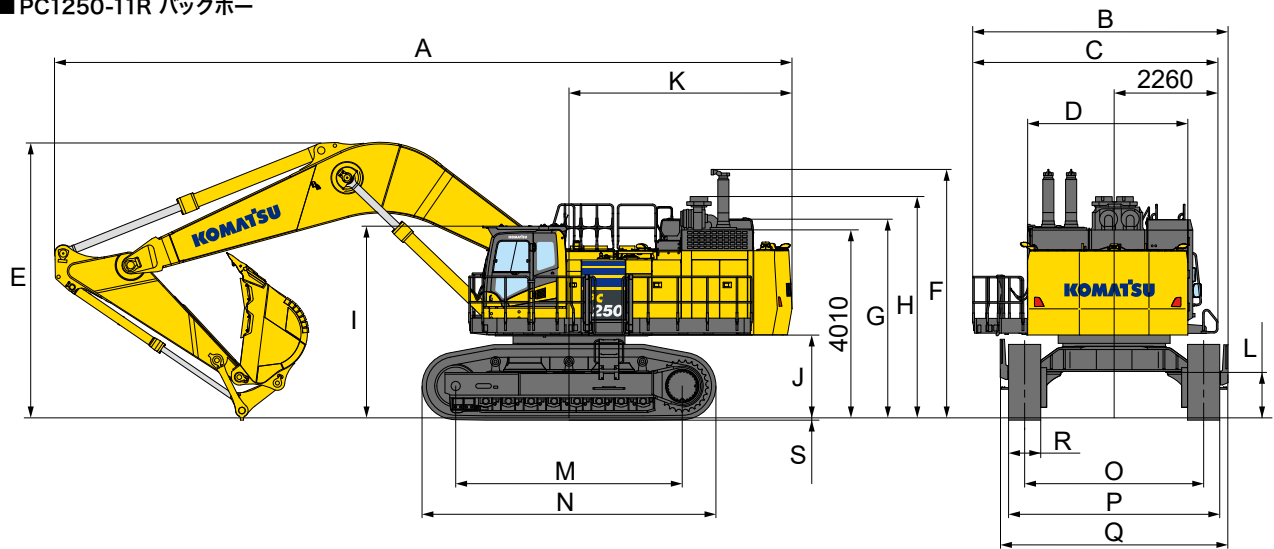
ツース取り付け※



※取り外しはラチェットを反時計回りに 90 度回転、ピンが押し出され、「カチッ」音で完了。

外形図

■ PC1250-11R バックホー



項 目		機種 単位	PC1250-11R		
			砕石仕様	土木仕様	SE仕様
寸 法					
A	全長	mm	16070 ※1		14840
B	全幅(作業時)	mm	5570		
C	上部旋回体全幅(作業時)	mm	5350		
D	上部旋回体全幅(輸送時)	mm	3490		
E	全高	mm	6040 ※2		6270
F	上部旋回体高さ	mm	5385		
G	マシンキャブ高さ	mm	4300		
H	マシンキャブ高さ(エアークリーナ)	mm	4795		
I	キャブ高さ	mm	4120		
J	上部旋回体下端高さ	mm	1780		
K	後端長さ/後端旋回半径	mm	4860/4920		
L	最低地上高	mm	990		
M	タンブラ中心距離	mm	4995		
N	クローラ全長	mm	6425		
O	クローラ中心距離	mm	3900		
P	クローラ幅	mm	4600		
Q	下部走行体全幅(作業時)	mm	4965		
R	クローラシュー幅	mm	700 (ダブルグロースシュー)		
S	グロース高さ	mm	50		

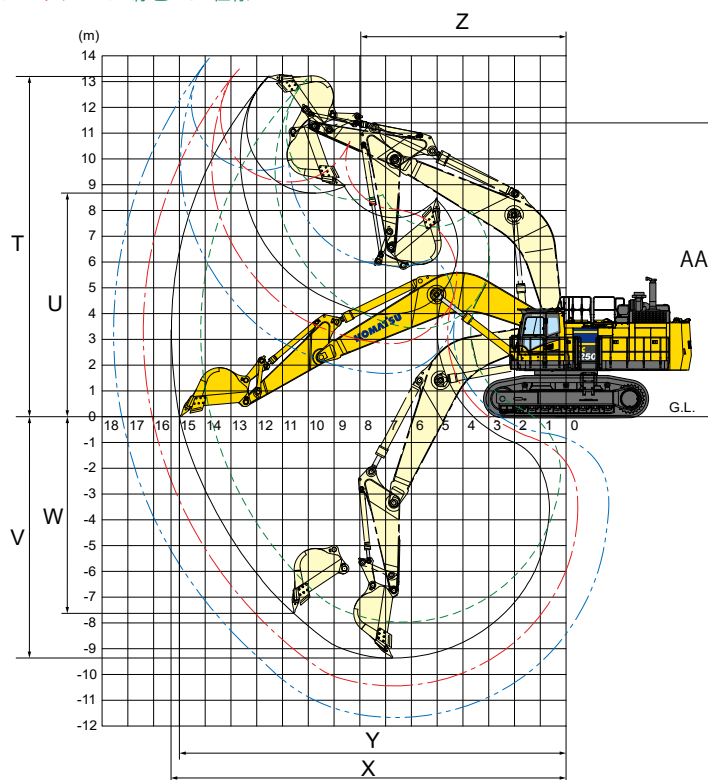
※1 強化セミロングアーム4.5m装着時16100mm、ロングアーム5.7m装着時15890mm

※2 強化セミロングアーム4.5m装着時6460mm、ロングアーム5.7m装着時6990mm

作業範囲図

■PC1250-11R バックホー

青色：ロングアーム 赤色：セミロングアーム 緑色：SE仕様



バックホー アーム別作業範囲

項 目	機種 単位	PC1250-11R		
		砕石仕様	土木仕様	SE仕様
作業範囲				
T 最大掘削高さ	mm	13230	13195	13075
U 最大ダンプ高さ	mm	8580	8675	8415
V 最大掘削深さ	mm	9440	9345	7970
W 最大垂直掘削深さ	mm	7515	7615	4905
X 最大掘削半径	mm	15420	15325	14170
Y 最大床面掘削半径	mm	15055	14955	13770
Z 作業機最小旋回半径	mm	7965		6415
AA 作業機最小旋回半径時高さ	mm	11390		11020
AB 水平押し距離	mm		—	

項 目	作業機 単位	標準 9.1m ブーム				
		3.4m強化アーム 5.0m ³ バケット	3.4m強化アーム 5.2m ³ バケット	4.5m強化アーム 4.0m ³ バケット	5.7mアーム 3.4m ³ バケット	
作業範囲						
T	最大掘削高さ	mm	13195	13230	13485	13925
U	最大ダンプ高さ	mm	8675	8580	9000	9435
V	最大掘削深さ	mm	9345	9440	10445	11595
W	最大垂直掘削深さ	mm	7615	7515	8490	9555
X	最大掘削半径	mm	15325	15420	16345	17450
Y	最大床面掘削半径	mm	14955	15055	16000	17130
Z	作業機最小旋回半径	mm	7965	7965	7990	8150

仕様

項 目	単位	機 種	PC1250-11R		
			砕石仕様	土木仕様	SE仕様
仕様					
機械質量	kg		118400	117000	119500
機体質量	kg		88400	88400	88400
エンジン名称			コマツ SAA6D170E-7		
形式			直噴、ターボ、空冷アフターラ		
総行程容積(総排気量)	L(cc)		23.15 (23150)		
定格出力 グロス※1	kW/min ⁻¹ (PS/rpm)		578/1800 (786/1800)		
定格出力 ネット(JIS D 0006-1)※2	kW/min ⁻¹ (PS/rpm)		560/1800 (761/1800)		
(ファン最高回転速度時のネット出力)	kW/min ⁻¹ (PS/rpm)		493/1800 (670/1800)		
ブーム長さ	mm		9100	9100	7800
アーム長さ	mm		3400	3400	3400
標準バケット容量	m ³		5.2	5.0	6.7
標準バケット幅(サイドカッター・シュラウド含む)	mm		2300※3	2220	2525※3
性能					
走行速度(高速/低速)	km/h		3.3/2.3		
旋回速度	min ⁻¹ (rpm)		5.8 (5.8)		
履帯幅/接地圧	mm/kPa(kgf/cm ²)		700/151 (1.54)	700/149 (1.51)	700/152 (1.54)
登坂能力	度(%)		35 (70)		
最大掘削力	kN(tf)		412 (42.0)	412 (42.0)	412 (42.0)
(JIS A 8403-5) バケット	kN(tf)		479 (48.8)	479 (48.8)	570 (58.1)

項目	単位	機種 PC1250-11R
各部装置構造		
旋回装置	駆動方式	油圧駆動
走行装置	駆動方式	油圧駆動
	走行ブレーキ形式	油圧ロック
	標準シュー形式	ダブルグローサシュー
	履帯調整装置	グリース式
油圧装置	油圧ポンプ形式	可変ピストン×3
	ポンプ吐出量	L / min 1588
	油圧モータ (走行)	可変ピストン×2
	油圧モータ (旋回)	固定ピストン×2
最大セット	走行時	MPa(kgf/cm ²) 34.3 (350)
圧力	作業時 (L/P)	MPa(kgf/cm ²) 31.4 (320)
容量		
燃料 (JIS 軽油、パラフィン系燃料) ^{*4}	L	1360
作動油 (交換油量)	L	1180 (670)
エンジン潤滑油 (交換油量)	L	97 (86)
旋回減速機 (交換油量)	L	20 x 2 (20 x 2)
終減速機 (前後各) (交換油量)	L	22 x 2 (21 x 2)
冷却水	L	134

^{*1} エンジン単体 (ファンなし) のグロス出力

^{*2} 冷却ファン最低回転速度時の値

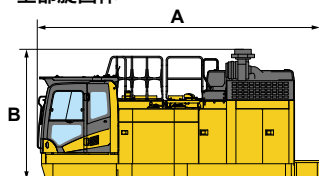
^{*3} バケットのリップが最大幅

^{*4} JIS K 2204

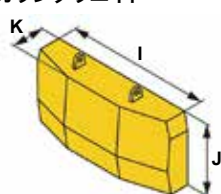
単位は国際単位系 (SI) による表示、〔 〕内の非 SI 単位は参考値です。

項目	機種	単位	PC1250-11R		
			碎石仕様	土木仕様	SE仕様
上部旋回体	長さ (A) × 高さ (B) × 幅	mm	6780 × 3030 × 3495		
	重量 (吊具含む)	t	29.5		
トラックフレーム	長さ (C) × 高さ (D) × 幅 (E)	mm	6365 × 1310 × 1585		
	重量	t	31.6 (15.8t × 2)		
センタフレーム	長さ (F) × 高さ (G) × 幅 (H)	mm	2850 × 1170 × 3540		
	重量	t	10.2		
カウンタウイト	長さ (I) × 高さ (J) × 幅 (K)	mm	3490 × 1995 × 855		
	重量	t	16.6		
作業機アセンブリ	長さ × 高さ × 幅	mm	9475 × 2894 × 1474		
	重量	t	11.2		
アーム	長さ × 高さ × 幅	mm	4895 × 1626 × 890		
	重量	t	6.4		
アームシリンダ	長さ	mm	3950		
	重量	t	1.5		
ブームシリンダ	長さ	mm	3810		
	重量	t	2.4 (1.2t × 2)		
バケットシリンダ	長さ	mm	アームに含まれる		
	重量	t	アームに含まれる		
バケット	長さ (L) × 高さ (M) × 幅	mm	2740 × 2200 × 2300	2710 × 2130 × 2220	2760 × 2350 × 2525
	重量	t	5.8	4.8	6.7
その他	重量	t	1.3		
右ダクト	長さ (N) × 高さ (O)	mm	2015 × 220		
	重量	kg	15		
	長さ (P) × 高さ (Q)	mm	2015 × 1960		
	重量	kg	140		
キャットウォーク	長さ (R) × 幅 (S)	mm	2670 × 1120		
	重量	kg	266		
	長さ (T) × 幅 (U)	mm	700 × 500		
	重量	kg	40		
	長さ (V) × 幅 (W)	mm	2725 × 620		
	重量	kg	190		
ハンドレール・カバー・尾管・ステップ	重量	kg	660		

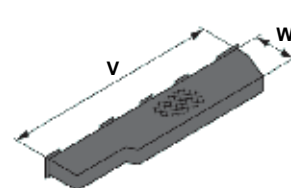
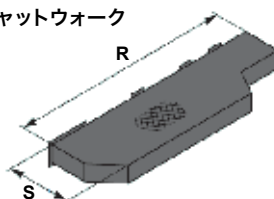
上部旋回体



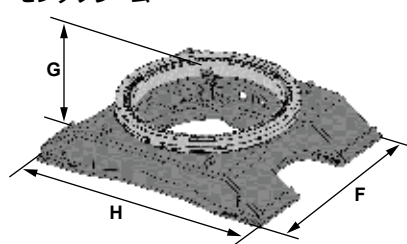
カウンタウイト



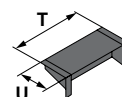
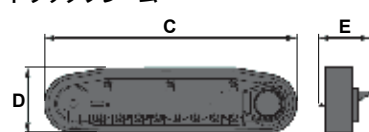
キャットウォーク



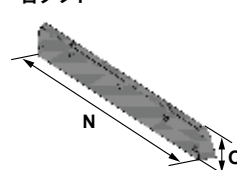
センタフレーム



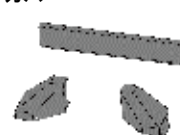
トラックフレーム



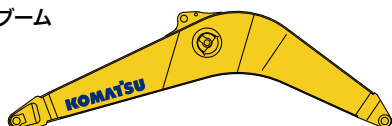
右ダクト



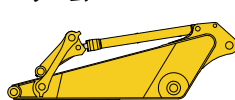
カバー



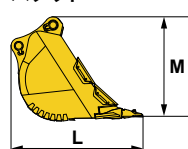
ブーム



アーム



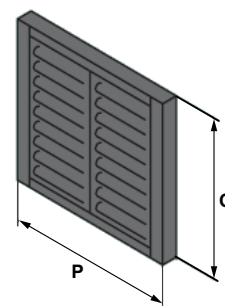
バケット



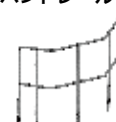
アームシリンダ



ブームシリンダ



ハンドレール



尾管



M E M O

[illegible]

- Bluetooth®ワードマークおよびロゴは登録商標であり、Bluetooth SIG, Inc. が所有権を有します。コマツグループは使用許諾の下でこれらのマークおよびロゴを使用しています。
- 機体質量3トン以上の建設機械の運転には「車両系建設機械運転技能講習修了証」の取得が必要です。コマツ教習所にて技能講習等を実施しておりますのでご利用ください。
- 平成25年7月の労働安全衛生法改正に伴い、鉄骨切断具、コンクリート圧砕具を装着する場合は、キャブの前面フルガードが必要です。販売代理店へお問い合わせください。
- 本機をご利用される際の注意事項の詳細は、取扱説明書をご覧ください。 ●本機は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承ください。 ●掲載写真は一部販売車と異なる場合があります。

●お問い合わせ先

KOMATSU

コマツ
<https://www.komatsu.jp/ja>



コマツカスタマーサポート株式会社
 TEL.050-3481-5517
 〒108-0072 東京都港区白金1-17-3 NBFプラチナタワー
 URL <https://kcsj.komatsu/>



コマツ教習所
<https://www.komatsu-kyoshujo.co.jp/>
 オペレータの養成・資格取得（大型特殊・車両系建設機械講習等）はご相談ください。

